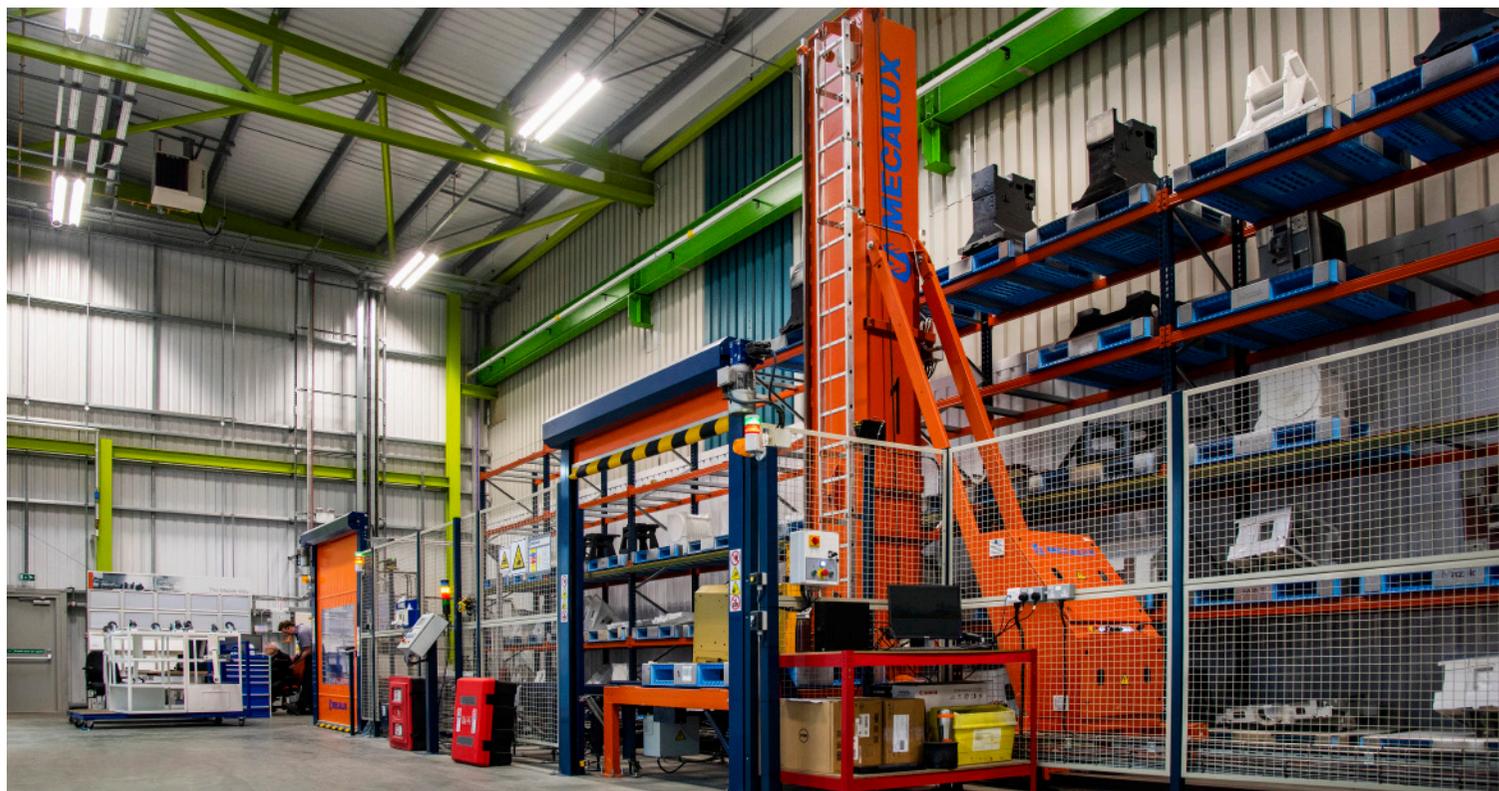


Búfer automático con piezas acabadas de pintar

Yamazaki Mazak UK, uno de los fabricantes de maquinaria industrial con mayor presencia en Europa, ha modernizado su centro de producción en Worcester (Reino Unido) con la instalación de un búfer de almacenaje temporal completamente automático. Se trata de un pequeño almacén automático de palets de Mecalux donde se alojan las piezas acabadas de pintar hasta que se secan, un proceso indispensable para fabricar los distintos componentes. La tecnología ha aportado una gran seguridad a los movimientos de la mercancía y un control muy preciso de cada artículo.

País: **Reino Unido** | Sector: **fabricación de maquinaria y componentes**



BENEFICIOS

- **Producción y logística conectadas:** el almacén actúa como búfer. En las estanterías se depositan las piezas acabadas de pintar a la espera de secarse para, después, enviarse a otros sectores de producción.
- **Operativa ininterrumpida:** el transelevador trilateral es el responsable de introducir y extraer las piezas acabadas de pintar de sus ubicaciones.
- **Tecnología y automatización:** una de las prioridades de esta firma es que todos sus procesos estén a la vanguardia, de ahí que el búfer de piezas acabadas de pintar cuente con una operativa completamente automática que mejora la seguridad de la mercancía y de los operarios.





De Japón al resto del mundo

Fundada en 1919 en la ciudad japonesa de Nagoya, Yamazaki Mazak UK es una multinacional que fabrica máquinas utilizadas para dar forma a todo tipo de piezas sólidas, independientemente del sector industrial al que pertenezcan.

Además de en Japón, la compañía dispone de plantas de producción en Estados Unidos, Reino Unido, Singapur y China. Todas ellas tienen un denominador común: están equipadas con la tecnología más avanzada para afrontar un ritmo de producción cada vez más frenético. La empresa no solo se propone fabricar máquinas que cumplan elevados estándares de calidad, sino también mejorar la industria y, en definitiva, la sociedad en general, gracias a sus productos.

En 1987, Yamazaki Mazak UK inauguró un centro de producción en la localidad de Worcester, en el Reino Unido, desde el que abastece a miles de clientes repartidos por Europa. La compañía también se siente especialmente orgullosa de haber abierto el European Technology Centre (ETC), un *showroom* de 2.900 m² en el que se exponen las últimas novedades en las que está trabajando, además de celebrar jornadas formativas.

La tecnología es el eje sobre el que gira toda la actividad de Yamazaki Mazak UK, por lo que la automatización se halla en todos sus procesos, incluido la logística. La firma tiene claro que la robótica es indispensable para garantizar la disponibilidad de sus productos y que las tareas de almacenaje y preparación de pedidos se realicen con precisión.

Con este fin, ha instalado un almacén automático de Mecalux en el taller de pintado de piezas. Puede que no sea de grandes dimensiones, si bien cumple una función primordial para el desarrollo de las actividades de Yamazaki Mazak UK: actúa como búfer donde alojar las piezas acabadas de pintar.



“La automatización nos ha ayudado a resolver las dos prioridades que teníamos con este proyecto: agilizar la entrada y salida de las piezas pintadas en el momento oportuno y tener un control permanente de la mercancía almacenada”.

Wayne Price

Responsable del departamento de chapa metálica
en Yamazaki Mazak UK

Estas permanecen a la espera hasta secarse y, posteriormente, se envían a otros departamentos de producción.

Mecalux también ha implementado el sistema de gestión de almacenes (SGA) Easy WMS. Este conoce la ubicación exacta de cada artículo y, mediante el sistema de control, ordena el movimiento del transelevador y los transportadores. De este modo, se garantiza la máxima seguridad del almacén.

La automatización es indispensable

El almacén se compone de una única estantería de 6 m de altura, con cinco niveles de almacenaje. Un transelevador trilateral se encarga de introducir y extraer la mercancía de sus ubicaciones de forma totalmente automática, siguiendo las indicaciones de Easy WMS. En total, se pueden almacenar 60 palets de 1.100 x 1.100 mm con un peso máximo unitario de 500 kg.

Yamazaki Mazak UK se ha decantado por esta solución porque, en palabras de Wayne Price, responsable del departamento de chapa metálica de la compañía, “nuestro

objetivo era asegurar una entrada y salida controlada de las piezas pintadas”.

El transelevador trilateral opera exactamente igual que las carretillas trilaterales utilizadas por operarios. La diferencia es que su funcionamiento es completamente automático, por lo que se pueden gestionar todos los productos con la mínima intervención de operarios.

Comunicación e integración

Yamazaki Mazak UK cuenta con una planta de producción totalmente integrada y cuyos procesos se coordinan entre sí. Esta metodología de trabajo garantiza que todos los departamentos tengan a su disposición los recursos necesarios para sacar adelante el mayor volumen de trabajo posible.

En estas instalaciones se trabaja en dos turnos de ocho horas durante cinco días a la semana (de lunes a viernes). La estantería atendida por el transelevador trilateral se ha diseñado específicamente para alojar los productos que la compañía precisa y garantizar que su entrada y salida se efectúe en el momento apropiado sin demora.