

Transaher internaliza su logística con el sistema Pallet Shuttle semiautomático

El 3PL con decenas de delegaciones en España y Portugal inaugura un nuevo almacén para 20.000 palets en la provincia de Barcelona.

País: **España** | Sector: **transporte y operadores logísticos**



RETOS

- Gestionar la recepción de contenedores de forma ágil.
- Dar cabida a palets con productos de climatización de diversos tamaños sin comprometer la accesibilidad.
- Organizar un amplio surtido de referencias con rotaciones distintas.

SOLUCIONES

- Sistema Pallet Shuttle semiautomático.
- Estanterías compactas *drive-in*.
- Estanterías convencionales para palets.

BENEFICIOS

- Gran capacidad de almacenamiento con sistemas de alta densidad que reducen el espacio destinado a pasillos.
- Aprovechamiento del volumen para productos homogéneos o de gran tamaño.
- Acceso directo a cada referencia para una operativa más flexible.



Transaher, líder en el sector del transporte y la logística, ofrece soluciones flexibles y a medida para gestionar la cadena de suministro de diversos sectores. Fundada en 1985, la compañía posee una flota de más de 1.000 vehículos de distribución local y larga distancia. Con su nuevo almacén en Montornès del Vallès (Barcelona), desarrollado por Mecalux, elevará los estándares de servicio de sus clientes.

» **Delegaciones: 46 en España y Portugal**

» **Clientes: + 3.000 activos**

» **Equipo profesional: Más de 1.200 personas**

Con la experiencia que otorgan más de cuatro décadas gestionando la logística integral de sus clientes, el operador Transaher ha dado un paso más hacia la internalización de sus operativas. La compañía cuenta con una extensa red de 46 plataformas de distribución en España y Portugal destinadas a ofrecer servicios de transporte y almacenaje. Su nuevo almacén en Montornès del Vallès (Barcelona), implementado por Mecalux, consolida su presencia en el mercado ibérico.

La instalación, destinada al suministro de productos como sanitarios, radiadores y equipos de calefacción y aire acondicionado, tiene como propósito optimizar el nivel de servicio de uno de los más de 3.000 clientes activos de Transaher, especializado en el sector de la climatización. “Necesitábamos

una solución capaz de absorber grandes volúmenes de mercancía y que se adaptara a la diversidad de productos de nuestro cliente”, explica Almudena Pérez, directora de Logística de la compañía.

El nuevo centro de distribución de Transaher, diseñado para maximizar la capacidad en el menor espacio posible, puede albergar miles de palets distribuidos en tres sistemas de almacenaje distintos: Pallet Shuttle semiautomático, estanterías compactas *drive-in* y estanterías convencionales para palets. Los sistemas por compactación se han dispuesto en forma de U y el centro de la instalación, desocupado, se emplea como zona de preparación de pedidos.

Ocho carros para una logística más ágil

A fin de dotar al almacén de mayor agilidad, el 3PL ha incorporado el sistema Pallet Shuttle semiautomático de Mecalux, solución que combina una alta densidad de almacenaje y el movimiento automático de palets en los canales.

El centro logístico de Transaher en Montornès del Vallès cuenta con doce bloques de estanterías de 10 metros de altura con capacidad para 20.000 palets. Ocho carros motorizados manipulan la mercancía con total autonomía en canales de hasta 13 palets en profundidad. Primero, los operarios los colocan en los canales de almacenamiento mediante carretillas elevadoras. A continuación, los carros trasladan los palets automáticamente hasta la primera ubicación disponible del canal o los acercan al pasillo de trabajo para facilitar su extracción y aplicar una gestión LIFO (*last in, first out*), en la que el último palet en entrar es el primero en salir.

Los dispositivos reciben instrucciones de los operarios a través de tabletas dotadas de un software y conexión wifi. Así, pueden llevar a cabo operaciones como seleccionar cuántos palets extraer, hacer inventario, o gestionar el personal autorizado para su uso.

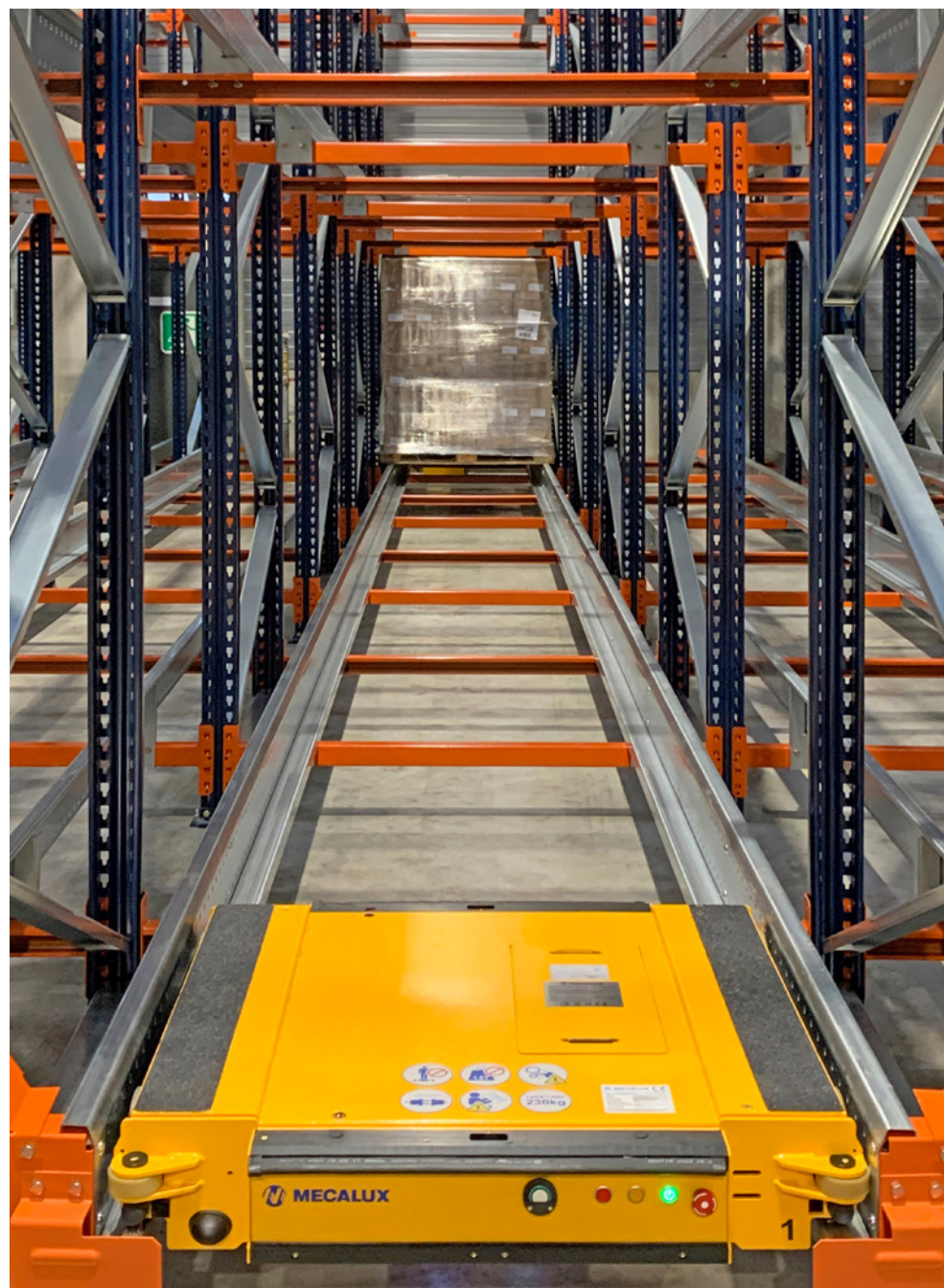


“Necesitábamos una solución capaz de absorber grandes volúmenes de mercancía y adaptarse a la diversidad de productos de nuestro cliente”.

Almudena Pérez
Directora de Logística de Transaher



Los operarios gestionan los carros del Pallet Shuttle en tiempo real mediante tabletas conectadas al software de control



Para complementar la operativa de alta densidad del sistema Pallet Shuttle semiautomático, Transaher también ha instalado diez bloques de estanterías compactas *drive-in* capaces de almacenar miles de palets. Esta solución, con espacio para hasta 24 palets en profundidad, se ha destinado a la mercancía de mayor altura del sector de la climatización. Su configuración permite a los operarios trabajar con un único pasillo —carga y descarga por el frontal— o con dos pasillos, realizando la carga por el frontal y la descarga por el trasero.

Capacidad para responder a un mercado exigente

Por último, las estanterías convencionales, con capacidad para casi 4.000 palets, aportan un acceso directo a cada ubicación, una ventaja clave para agilizar la preparación de pedidos y la gestión de múltiples referencias, como sanitarios, radiadores y equipos de calefacción y aire acondicionado. Gracias a este sistema, Transaher puede almacenar y preparar una amplia variedad de productos con mayor flexibilidad.

Este operador logístico recibe contenedores completos con mercancía de su cliente, lo que exige una pronta gestión de las recepciones y expediciones. Gracias a la combinación de soluciones de almacenaje Mecalux, Transaher responde con eficacia a un entorno logístico exigente, caracterizado por la entrada masiva de mercancía, la diversidad de formatos y la necesidad de preparar pedidos de forma ágil.