

# Manipulación ágil de palets con una amplia gama de referencias

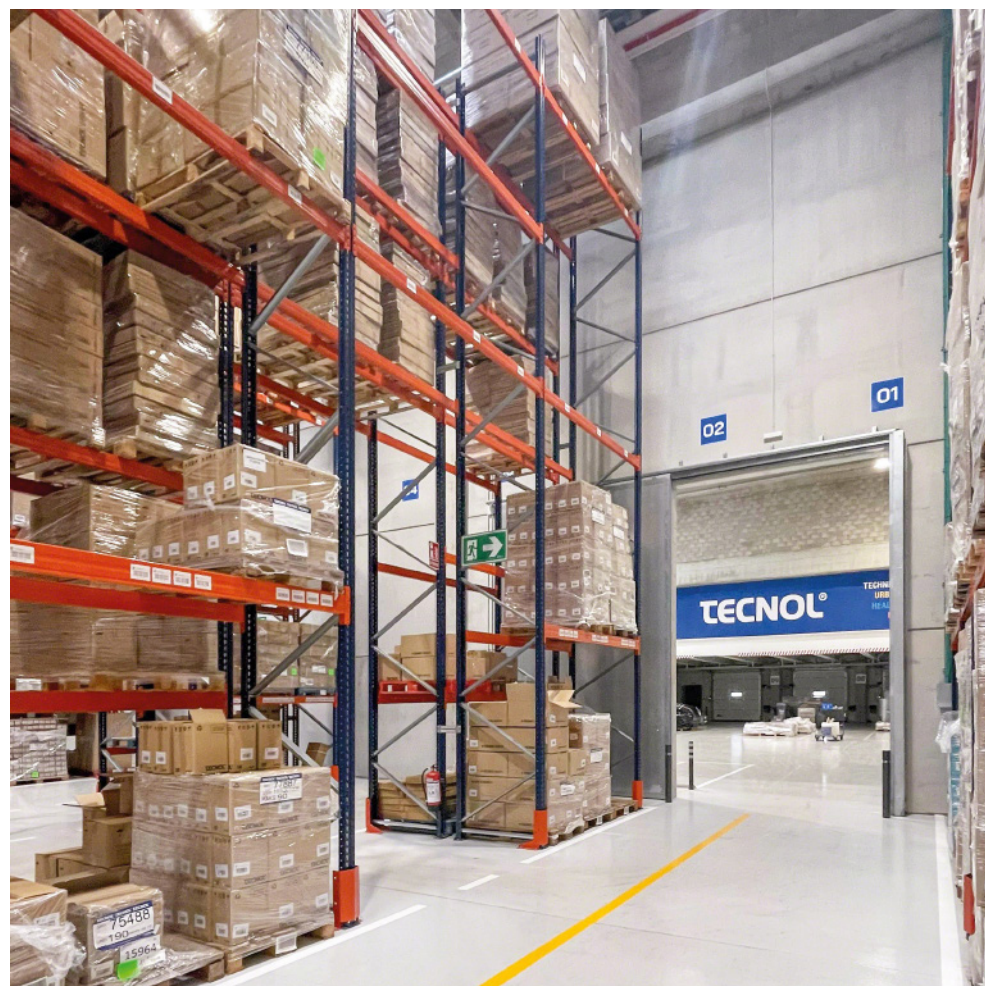
Tecnol, especialista en la fabricación de productos técnicos para la industria y el equipamiento urbano, incrementa la fiabilidad de su stock gracias a las soluciones de Mecalux.

País: **España** | Sector: **Cerámica y construcción**

Tecnol es una empresa especializada en la fabricación de materiales y productos técnicos con cuatro divisiones: Tecnol Technics, enfocada en materiales para la construcción y la industria; Tecnol Urban, dedicada a soluciones de equipamiento urbano eficientes y sostenibles, como iluminación solar y material urbano reciclado; Tecnol Health, especializada en la distribución de material sanitario; y Tecnol Fix, orientada a la fabricación de adhesivos instantáneos y selladores. La compañía destaca por su asesoramiento técnico personalizado y sus servicios integrales, siempre con un fuerte enfoque en la innovación y la sostenibilidad.

» **Fundación: 1997**

» **Equipo profesional: 104 personas**



## TECNOL®

### RETOS

- Manejar una **gama de referencias muy amplia** y diversa para las distintas divisiones que conforman la empresa.
- **Evitar errores** como confundir las etiquetas de los pedidos y ocuparse de su gestión con las agencias de transporte.

### SOLUCIONES

- **Software de gestión de almacenes Easy WMS.**
- **Multi-Carrier Shipping Software.**
- **Estanterías para palets.**

### BENEFICIOS

- **Control más fiable de diversas referencias:** productos para la construcción, equipamiento urbano, material sanitario y adhesivos.
- Precisión y agilidad en la **preparación de pedidos** muy variados.



“Las ventajas de Easy WMS son claras: hemos aumentado la rapidez en la preparación de pedidos, mejorado la fiabilidad del stock y reducido significativamente el número de incidencias”. Así lo afirma Iván Robles, responsable de Logística de TecnoL, una empresa con más de 25 años de experiencia en la fabricación de materiales y productos técnicos para la construcción, equipamiento urbano y adhesivos industriales.

La digitalización de la actividad logística se ha consolidado como una solución clave para las empresas que trabajan con una amplia y diversa gama de referencias. Este es el caso de TecnoL, que ha implementado el software Easy WMS de Mecalux en su almacén de Reus (España) con el objetivo de reforzar su capacidad de gestión y trazabilidad.

“Almacenamos 1.400 referencias con producto terminado. Estos incluyen aislantes e impermeabilizantes de TecnoL Technics; mobiliario urbano como farolas solares, bancos y papeleras de TecnoL Urban; material sanitario como mascarillas, buzos y guantes de TecnoL Health; y adhesivos de TecnoL Fix”, enumera Robles.

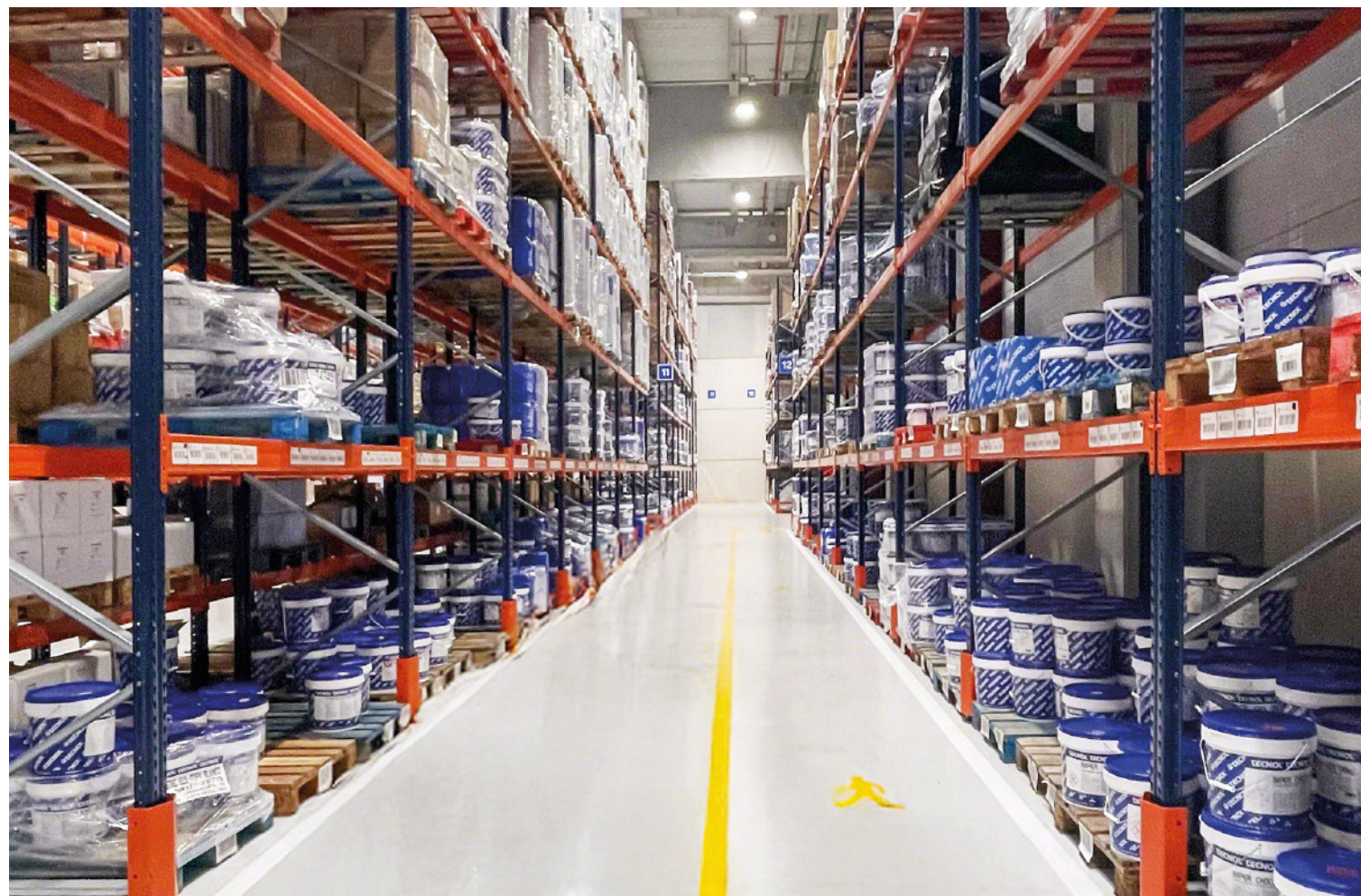
TecnoL ha actualizado su almacén de la mano de Mecalux “para responder de manera efectiva al crecimiento de la empresa”, que en apenas 20 años pasó de contar con cinco empleados a ser capaz de producir más de 600 millones de mascarillas, entre otros productos. “La decisión forma parte de un ambicioso proyecto de innovación en el que estamos inmersos y que incluye la modernización de nuestros procesos, con un enfoque particular en la digitalización de la logística”, señala el responsable. La gestión digital del almacén ha marcado un punto de inflexión en la cadena de suministro de TecnoL ya que, antes, todo el control de la mercancía se realizaba de forma manual. Si un operario conocía las instalaciones podía tratar de recordar la ubicación de cada producto pero, de lo contrario, los empleados no tenían otra opción que buscar

entre las estanterías. Gracias a la implementación del software de gestión de almacenes Easy WMS de Mecalux, todos los operarios son capaces de saber dónde se encuentra cada referencia. “Ahora sabemos dónde está ubicado todo el stock, por lo que hacer el inventario resulta mucho más fácil. Antes era una locura. Tenemos unos 3.600 palets y conocemos con exactitud dónde están localizados”, afirma Robles.

### Picking de una amplia variedad de productos

En TecnoL se gestionan hasta 100 pedidos diarios de gran variedad, que pueden incluir desde un pequeño bote de silicona hasta postes de farolas de cinco metros o incluso palets completos con seis papeleras. Gracias a la digitalización del almacén, el equipo realiza las tareas de picking de manera más ágil y eficiente.

Con Easy WMS, TecnoL está preparada para dar respuesta a las necesidades de sus clientes con rapidez y eficacia





*“Las ventajas de Easy WMS son claras: hemos aumentado la rapidez en la preparación de pedidos, mejorado la fiabilidad del stock y reducido significativamente el número de incidencias”.*

**Iván Robles**  
Responsable de Logística de TecnoI

“Cuando recibimos la mercancía, es el propio sistema Easy WMS el que nos dice dónde almacenar cada producto. El criterio de almacenaje sigue el de la rotación ABC. Es decir, las referencias más solicitadas están más cercanas a la zona de picking y, las de menor rotación, más alejadas. Así, incrementamos la productividad de nuestros operarios”, resume Robles.

Easy WMS ha facilitado la mejor organización de los procesos. En un día normal en el almacén de TecnoI, un operario repone las existencias mientras otros hacen picking. Mediante el uso de terminales de radiofrecuencia, los trabajadores son capaces de preparar varios pedidos en un mismo recorrido, optimizando el tiempo. A continuación, entra en funcionamiento el módulo adicional de Easy WMS, Multi-Carrier Shipping Software, que etiqueta el pedido y automatiza la comunicación directa entre el almacén y las agencias de transporte antes de que la mercancía llegue al muelle de expedición que le corresponde.

En el almacén de TecnoI en Reus, Multi-Carrier Shipping Software se integra con las agencias

de transporte Coral y REDUR. “Nos permite ser más productivos y fiables. Antes teníamos un operario dedicado únicamente a generar etiquetas, lo que podía provocar errores, ya que aumentaba el riesgo de cruzar etiquetas de distintos pedidos. Ahora, en cambio, el mismo operario que ha hecho el picking puede etiquetar los bultos”, explica Robles.

#### **Stock de tamaños muy diferentes**

Además de modernizar su logística con soluciones de software de Mecalux, TecnoI ha reorganizado las existencias en estanterías para palets capaces de ajustar las dimensiones de las ubicaciones a la gran variedad de artículos que gestiona para sus distintas líneas de negocio, TecnoI Technics, TecnoI Urban, TecnoI Health y TecnoI Fix. “De entre todos los softwares de almacenes que hay en el mercado, elegimos a Mecalux por su notoriedad y buenas referencias”, indican desde la compañía. Ahora, TecnoI está preparada para seguir desarrollando productos técnicos innovadores al tiempo que da respuesta a las necesidades de sus clientes con rapidez y eficacia.