

Almacén automático para gestionar 10.000 toneladas anuales de recubrimiento en polvo

Easy WMS coordina el almacenamiento y el flujo de suministros a producción en la planta de Sepal.

País: **Italia** | Sector: **ferretería y suministro industrial**



RETOS

- Optimizar la gestión del recubrimiento en polvo empleado en las líneas de producción.
- Liberar espacio en la zona de fabricación para afrontar el volumen creciente de actividad.

SOLUCIONES

- Almacén automático para palets.
- Software de gestión de almacenes Easy WMS.

BENEFICIOS

- Gestión eficiente de 10.000 toneladas anuales de recubrimiento en polvo.
- Suministro ágil y ordenado a las líneas de pintado.





Con sede en la región de Lombardía, Sepal está especializada en la extrusión y el acabado de perfiles de aluminio que se emplean en sectores como la construcción, la industria, el mobiliario o la arquitectura. Esta empresa italiana apuesta por la tecnología para ofrecer un proceso altamente integrado, que abarca desde la extrusión de perfiles a medida hasta tratamientos superficiales como la pintura en polvo y el anodizado.

» **Fundación: 1973**

» **Equipo profesional: 170 personas**

La creciente demanda de perfiles de aluminio con acabados de alta calidad ha llevado a la compañía Sepal a poner en marcha un almacén automático en su centro de Lograto (Brescia, Italia). Esta instalación optimiza la gestión de la producción de 10.000 toneladas anuales de recubrimiento en polvo utilizadas en el tratamiento de perfiles de aluminio.

La transición a la automatización ha permitido superar las deficiencias de control derivadas de la antigua gestión manual de la mercancía. “Con el nuevo almacén automático de Mecalux hemos optimizado el espacio disponible para producción y mejorado

la organización de los flujos logísticos. El sistema acompaña el crecimiento de nuestra actividad manteniendo la planta ordenada y preparada para futuras ampliaciones”, comentan desde Sepal.

La tecnología de Mecalux ayuda a Sepal a optimizar la gestión del stock empleado en el proceso de recubrimiento en polvo mediante electricidad estática. Este tratamiento se aplica a barras de aluminio de entre 3 y 7 m destinadas a distintas aplicaciones industriales y consiste en adherir un polvo especial que, una vez realizado el tratamiento térmico, forma una capa protectora resistente y duradera.

“

“La automatización simplifica muchas operaciones internas y nos ayuda a trabajar con mayor seguridad y control”.

Representante de Sepal

El almacén automático centraliza el almacenamiento del recubrimiento en polvo utilizado en el proceso productivo. La instalación se ha suministrado llave en mano e incluye la estructura del almacén autoportante, los equipos de manutención automáticos, el software de gestión de almacenes Easy WMS y el sistema de protección contra incendios. “La automatización simplifica muchas operaciones internas y hace que trabajemos con mayor seguridad y control”, apuntan desde Sepal.

El software de gestión de almacenes Easy WMS dirige y supervisa todos los movimientos de los palets dentro del almacén y coordina el suministro de material hacia producción. Gracias a esta solución, la empresa organiza con mayor precisión los materiales que alimentan las líneas de pintado.





El transelevador optimiza el almacenaje de recubrimiento en polvo de Sepal

“Uno de los principales beneficios de Easy WMS es que mejora la coordinación entre almacenamiento y producción. Ahora los materiales llegan a las líneas de pintado de forma más ordenada y eficiente”, explican desde Sepal.

Tecnología y seguridad en el almacén automático

El almacén, de 18 m de altura y capacidad para 576 palets, cuenta con estanterías sismorresistentes de doble profundidad diseñadas según la normativa italiana NTC 2018, que considera la aceleración sísmica y las condiciones del terreno. Un transelevador bicolumna con horquillas telescópicas se encarga de almacenar y extraer los palets de sus ubicaciones siguiendo las órdenes de Easy WMS.

En el lateral del almacén, los operarios realizan el picking de las cajas que contienen el recubrimiento en polvo. Los transportadores automáticos, con dos puestos de entrada y salida, abastecen la estación de trabajo con la mercancía necesaria. Un robot de picking facilita la manipulación de las cargas pesadas y mejora la ergonomía del personal. Una vez preparadas, las cajas se trasladan con carretillas hasta las líneas de pintado.

La instalación se completa con un sistema de protección contraincendios que usa gas inerte como agente extintor. Esta tecnología protege los productos almacenados sin dañarlos en caso de activación del sistema.

Automatización al servicio de producción

El nuevo almacén automático aporta un mayor control sobre los flujos de materiales y mejora la trazabilidad de la mercancía utilizada en la producción de perfiles de aluminio. Gracias a esta solución, Sepal ha impulsado su logística interna, ganando espacio productivo para abastecer con eficiencia las líneas de producción con 10.000 toneladas anuales de recubrimiento en polvo.

