



RETOS

- Adaptar la logística al aumento de la producción y la distribución.
- Reducir el tiempo de exposición de los operarios a bajas temperaturas durante la preparación de pedidos.
- Gestionar más de 200 referencias de productos congelados de panadería, bollería y pastelería.

SOLUCIONES

- Software de gestión de almacenes Easy WMS.
- Estanterías móviles Movirack.
- Estanterías push-back.
- Estanterías convencionales para palets.

BENEFICIOS

- Nuevo centro logístico a -20 °C con mayor capacidad de almacenaje y procesos estructurados.
- Recorridos de picking que agilizan la preparación de pedidos y disminuyen los desplazamientos innecesarios.
- Trazabilidad reforzada para una red de distribución nacional con más de 2.000 clientes.

Eficiencia en la preparación nocturna de pedidos a -20 °C

Panabad refuerza la trazabilidad con tres sistemas de almacenaje y el software Easy WMS.

País: **España**

Sector: **alimentación y bebidas**



Desde su obrador en Sabadell (Barcelona), Panabad elabora y distribuye productos congelados de panadería, bollería y pastelería. Sus especialidades llegan a negocios de sectores como la hostelería, la restauración, el catering o las cadenas de distribución. Con 20 rutas de reparto en la provincia de Barcelona, la empresa garantiza un servicio ágil y eficiente a sus clientes.

» **Fundación: 1912**

» **Equipo profesional: 190 personas**

La empresa de productos congelados Panabad ha estrenado un nuevo centro logístico en Sant Quirze del Vallès (Barcelona) para anticiparse a sus necesidades futuras. La construcción de la nueva plataforma de 2.500 m² se ha completado con la implantación del software de gestión de almacenes Easy WMS de Mecalux, que controla más de 200 referencias de pan congelado precocido.

“Inauguramos un nuevo centro logístico porque el volumen de nuestra actividad no ha dejado de crecer”, explica Julián Martín, gerente de Panabad. “Actualmente, procesamos más de 7.000 toneladas de harina al año para elaborar productos que distribuimos a más de 2.000 clientes. Este crecimiento nos llevó a dar un paso adelante: necesitábamos una logística mejor organizada, un control de la trazabilidad más preciso y una distribución de la mercancía más eficiente”.



Preparación nocturna de pedidos

La preparación de pedidos es el eje que articula toda la actividad diaria de Panabad. La compañía gestiona dos tipos de pedidos: los de palets completos y los que requieren la extracción de referencias específicas para agruparlas en palets mixtos según las necesidades de cada cliente.

El picking comienza habitualmente a partir de las 22:00 para garantizar la distribución de los pedidos durante la madrugada. Desde las 3:00, las furgonetas acceden a las instalaciones y recogen los productos de panadería, bollería y pastelería de la zona de expediciones. Panabad cuenta con una flota propia de 20 vehículos que cubren la provincia de Barcelona, mientras que para otras regiones del país colabora con agencias de transporte que también operan de madrugada.

El almacén funciona a una temperatura de -20 °C, por lo que minimizar el tiempo que los operarios permanecen en su interior resulta prioritario. “Cada trabajador recibe en su terminal de radiofrecuencia una ruta calculada para evitar desplazamientos innecesarios.

Al seguir las indicaciones de Easy WMS, son más ágiles completando los pedidos y reducen el tiempo de exposición a bajas temperaturas”, asegura Martín.

El software de Mecalux optimiza los recorridos de picking para agilizar la preparación de pedidos bajo cero



“Siguiendo las indicaciones de Easy WMS, los operarios son más ágiles completando los pedidos y reducen el tiempo de exposición a bajas temperaturas”.

Julián Martín
Gerente de Panabad

Control de más de 200 referencias

En el centro logístico de Panabad, Easy WMS realiza un seguimiento exhaustivo de las más de 200 referencias almacenadas. “Siempre hemos llevado un control de la trazabilidad para cumplir con las regulaciones de la industria. Con la herramienta digital de Mecalux, hemos ganado en precisión y minimizado cualquier posibilidad de error”, afirma Martín.

Easy WMS registra cada palet que llega al almacén y le asigna una ubicación teniendo en cuenta la rotación y el volumen de cada producto. Por ejemplo, los artículos más pesados se colocan en las posiciones inferiores de las estanterías para facilitar su manipulación y mejorar la seguridad en las operaciones de carga y descarga.

Salto cualitativo en la gestión logística

Con la puesta en marcha de su nuevo centro logístico y la digitalización de sus operaciones, Panabad ha consolidado un modelo de trabajo más ordenado para seguir respondiendo a las exigencias del mercado. La combinación de soluciones de almacenaje de alta densidad y el control integral de Easy WMS sienta las bases para afrontar nuevas etapas de crecimiento con garantías.



Espacio de almacenaje optimizado

Uno de los objetivos de Panabad al poner en marcha su nuevo almacén era dar cabida al mayor número posible de productos. Las dos soluciones de alta densidad de Mecalux ofrecen una capacidad para más de 3.000 palets: estanterías push-back y estanterías sobre bases móviles Movirack.

Las push-back incorporan canales con una ligera inclinación que permiten almacenar la mercancía por acumulación. Gracias a ese desnivel, cuando se retira un palet de la primera posición, las unidades restantes avanzan por gravedad hasta el punto de salida, lo que agiliza las operaciones de carga y descarga. “Introducir y extraer los palets de las push-back es una tarea sencilla”, señala Martín.

Por su parte, las Movirack son un sistema de almacenaje por compactación que posibilita concentrar un mayor número de palets en un espacio limitado. Las estanterías se apoyan sobre bases móviles motorizadas que se desplazan automáticamente hasta habilitar el acceso a la mercancía. “Es una solución intuitiva que apenas requiere formación. Las Movirack han supuesto una nueva forma de trabajar y estamos muy satisfechos con el resultado”, añade Martín.

