Estación de picking de alto rendimiento

Una solución de picking automatizado para preparar múltiples pedidos a la vez de una forma ergonómica y eficaz.



MECALUX

mecalux.es



La función de la estación de picking de alto rendimiento es proporcionar acceso directo al mayor número posible de cajas o contenedores para que los operarios puedan extraer las referencias que conforman los pedidos.

Es la solución óptima para productos de alta rotación que, gracias a su diseño ergonómico, facilita la preparación de hasta 6 pedidos simultáneos.

Ventajas

Este sistema dinamiza las operaciones de picking, eliminando los desplazamientos por el almacén para localizar las referencias que conforman los pedidos.

Alta productividad

El flujo continuo de productos hacia la estación y la posibilidad de preparar hasta seis pedidos de modo simultáneo potencian significativamente el rendimiento, que puede alcanzar los 1.000 picks/hora por estación.

Ergonomía

El diseño de la estación ofrece perfecta visibilidad y fácil acceso a todas las posiciones de picking, favoreciendo la creación de un entorno de trabajo cómodo y seguro. La estación se adecua a las necesidades de cada operario mediante ajustes personalizables como la altura de la plataforma o la posición del monitor.

Solución “producto a persona”

La recepción automática de mercancía en el puesto de picking agiliza la preparación de pedidos al eliminar los desplazamientos de operarios por el almacén.

Picking “pick-to-tote”

Los productos pasan directamente de la caja de referencias procedente del almacén a la caja de pedido, lo que contribuye a minimizar los movimientos requeridos y la manipulación de la mercancía.

Máxima precisión

Las indicaciones que guían al operario a través de una interfaz sumamente intuitiva, así como la asistencia de dispositivos de guiado por luz (put-to-light, puntero láser...), refuerzan la efectividad operativa para reducir al mínimo el número de errores.

Versatilidad

La estación admite cajas y bandejas de hasta 50 kg, lo que facilita la manipulación de una amplia variedad de productos de pequeño y mediano tamaño. Asimismo, es compatible con contenedores con subdivisiones internas que albergan más de una referencia.

Componentes



Software de gestión de almacenes

Cajas con referencias

Cajas con pedidos



Botón de confirmación



Seta de emergencia

Características	
Rendimiento	Hasta 1.000 *picks*/hora
Pedidos preparados	6 pedidos simultáneos
Peso máximo	50 kg por pedido
Velocidad	40m/min
Condiciones ambientales	desde 0 °C a +40 °C. Hasta un 70% de humedad

Funcionamiento



El **operario consulta las instrucciones** del sistema de gestión de almacenes Easy WMS en el monitor. Este le muestra la mercancía y la cantidad que debe extraer de cada caja.



Acto seguido, el operario **coge los artículos** que indica el sistema y los reparte en las cajas correspondientes.



Son los **dispositivos luminosos** (*put-to-light* o *pick-to-light*) los que suministran información adicional a los operarios sobre cómo preparar los pedidos.



Una vez extraídos los productos necesarios, los operarios pulsan el botón de confirmación y las **cajas de la parte superior** de la estación de picking **regresan al almacén**.



Por su parte, al completar un pedido, **la caja del nivel inferior se dirige a la zona de consolidación** y se coloca otra vacía para conformar un nuevo pedido.



MECALUX

¡Descubre más!

Mecalux está presente con oficinas comerciales en 26 países

Alemania · Argentina · Bélgica · Brasil · Canadá
Chequia · Chile · Colombia · Croacia · Eslovaquia
Eslovenia · España · Estonia · EE. UU. · Francia · Italia
Letonia · Lituania · México · Países Bajos · Polonia
Portugal · Reino Unido · Rumanía · Turquía · Uruguay

902 31 32 42
mecalux.es
info@mecalux.es

MK-209745-02/26 - ©MECALUX,SA