

Transporte automático de productos congelados

La empresa de congelados Grupo Clazamar ha triplicado su superficie útil de almacenaje con una entreplanta que incluye transportadores automáticos y un elevador.

País: **España** | Sector: **alimentación y bebidas**



RETOS

- Optimizar el espacio para aumentar la **capacidad** de almacenaje a temperaturas **bajo cero**.
- Dinamizar la **preparación de pedidos** para satisfacer la creciente demanda.

SOLUCIONES

- Transportadores automáticos para palets.
- Elevador automático para palets.
- Entreplanta.
- Estanterías para palets.
- Estanterías sobre bases móviles Movirack.

BENEFICIOS

- Triplicar la **superficie** útil de almacenaje de productos congelados.
- Incremento de la agilidad en el almacenaje, picking, transporte interno y expedición a fin de **abastecer** a sus clientes **en menos de 24 horas**.

Grupo Clazamar es una empresa especializada en la distribución de productos congelados como pescados, mariscos, carnes, helados, hielo o verduras, entre otros. Con sede en Ciudad Real y delegaciones en Toledo, Jaén y Córdoba, la compañía es un referente nacional en la comercialización de congelados para alimentación y hostelería en la zona centro de España.

- » **Fundación: 1992**
- » **Equipo profesional: +100 personas**
- » **Flota de transporte: 80 camiones frigoríficos**
- » **Nº de referencias: +15.000**
- » **Espacio de almacenaje: +80.000 m³**

Grupo Clazamar, empresa especializada en el almacenaje, gestión y distribución de productos congelados, no ha parado de crecer en los últimos años. Los negocios que trabajan en la logística del frío se enfrentan a retos como el aprovechamiento del espacio de almacenaje, la correcta manipulación del stock a temperatura controlada o la reducción del gasto energético.

La logística es una pieza angular dentro de la cadena de suministro de Grupo Clazamar. “Contamos con más de 80.000 m³ destinados al almacenamiento de alimentos bajo cero y garantizamos la perfecta conservación de la cadena de frío en todo momento. Además, disponemos de 80 vehículos frigoríficos que aseguran el mantenimiento de la temperatura y nos permiten abastecer las provincias de Ciudad Real, Toledo, Jaén, Córdoba, Ávila, Albacete y el sur de Madrid en menos de 24 horas”, explica Claudio Vacas, gerente de Grupo Clazamar.

La compañía posee una gran variedad de referencias repartidas en tres almacenes: “Nuestro catálogo incluye más de 15.000 productos refrigerados y ultracongelados. La especialidad de Grupo Clazamar son los pescados y mariscos, pero también comercializamos verduras, legumbres, carnes, helados o hielo. Trabajamos con los mejores proveedores nacionales e internacionales para seguir avalando la calidad de nuestros servicios día a día”.

Grupo Clazamar, bajo la premisa de conservar intacta la cadena de frío y mantener las propiedades de los alimentos, recurrió a Mecalux con el objetivo de optimizar su

logística. La compañía ha ampliado su centro logístico de Ciudad Real con una entreplanta donde se trabaja a -25 °C, un sistema de transporte automático que conecta los tres niveles y estanterías de paletización.

“Gracias a la confianza de nuestros clientes, en los últimos años hemos experimentado un crecimiento empresarial que nos ha llevado a ampliar nuestras instalaciones de Ciudad Real. Hemos reservado 3.000 m² al picking en tres plantas y al almacenaje de 1.800 palets”, declara Vacas.

Una de las prioridades de Grupo Clazamar era conseguir una mayor eficiencia en su

logística e intensificar la velocidad en las tareas de almacenaje y en la expedición de la mercancía. “Las soluciones de almacenaje y transporte de Mecalux optimizan nuestros tiempos de reparto y nos ayudan a satisfacer las necesidades de nuestros clientes”, afirma el gerente de la compañía.

Entreplanta de tres niveles bajo cero

La clave para triplicar la superficie útil de almacenaje ha sido instalar una entreplanta de tres niveles destinada al picking de productos congelados como pescados, mariscos, helados y bolsas de hielo. Los tres niveles de la entreplanta están comunicados entre sí mediante transportadores automáticos





“Las soluciones de almacenaje y transporte de Mecalux nos permiten afrontar con eficiencia todos nuestros desafíos logísticos, garantizando la calidad y el mantenimiento de la cadena de frío de los productos desde el puerto hasta la mesa de los clientes”.

Claudio Vacas
Gerente de Grupo Clazamar

y un elevador de palets. Su funcionamiento es muy sencillo: se colocan los palets en los transportadores y el elevador los traslada hasta el nivel correspondiente. Con este sistema de transporte interno, Grupo Clazamar ha reducido el tiempo de exposición de los operarios al frío y maximizado los flujos de mercancía entre los distintos niveles.

En la entreplanta, de 9 m de altura, un número específico de operarios hace picking en los 1.000 m² de cada nivel. Los empleados recorren los pasillos recogiendo los productos que conforman los pedidos. El diseño de la entreplanta y el acceso directo a la mercancía contribuyen a que sean más rápidos, un requisito imprescindible a la hora de preparar pedidos con productos de alta rotación.

Cómo lograr un mayor rendimiento en un menor espacio

“Utilizamos nuestras cámaras frigoríficas y de congelación para procesos de recogida, selección y preparación de pedidos, así como el embalado, el empaquetado y el envasado de nuestros productos”, comenta Vacas.

Para gestionar la mercancía de estos espacios, Grupo Clazamar ha instalado estanterías sobre bases móviles Movirack, el único

sistema por compactación que ofrece acceso directo a todos los congelados almacenados. ¿Cómo? Las estanterías se colocan sobre unas bases móviles que se desplazan lateralmente sobre raíles. Cuando el operario selecciona con un mando a distancia la estantería a la que desea acceder, el resto se abren en cascada, dejando accesible únicamente el pasillo de trabajo. El movimiento de las estanterías es totalmente seguro, al estar dotadas de elementos de traslación, equipos electrónicos y dispositivos de seguridad.

Optimización del transporte y del almacenaje en frío

Mientras que la entreplanta ha triplicado la superficie, los sistemas de transporte automático han dinamizado el traslado interno de mercancía y agilizado el picking. Las estanterías Movirack, por su parte, han maximizado el espacio de almacenaje, ofreciendo acceso directo y asegurando el mantenimiento de la cadena de frío.

Las diferentes soluciones de almacenaje y de transporte de Mecalux han aportado una mayor eficiencia en la cadena de suministro de Grupo Clazamar, que ahora puede entregar sus 15.000 referencias en menos de 24h e impulsar su ritmo de expansión.