



# Almacenaje automático de latas y envases metálicos

El fabricante de latas CANPACK moderniza su logística con el objetivo de aumentar la producción.

País: **Polonia** | Sector: **packaging**



## RETOS

- Conectar el almacén con producción para garantizar una gestión eficiente de los productos terminados.
- Optimizar el espacio disponible para ampliar las líneas de producción e incrementar la capacidad operativa.

## SOLUCIONES

- Pallet Shuttle automático con transelevador.
- Software de gestión de almacenes Easy WMS.

## BENEFICIOS

- Gestión rápida y precisa de productos terminados, reduciendo tiempos de espera para agilizar la distribución a clientes.
- Aprovechamiento de la superficie disponible para absorber el aumento en el ritmo de producción de envases metálicos.

CANPACK es un fabricante líder de envases metálicos innovadores. La empresa ofrece soluciones personalizadas que se adaptan a las necesidades de cada cliente del sector alimentario, desde pequeñas empresas hasta grandes corporaciones. Con sede central en Cracovia, CANPACK dispone de plantas de producción en casi todos los continentes: Europa, Asia, África, Norteamérica y Sudamérica.

» **Fundación: 1992**

» **Profesionales: aproximadamente 8.500 personas**

» **Plantas de producción: 27**

» **Presencia: +16 países**

Conocida por su compromiso con la sostenibilidad y la innovación, CANPACK utiliza tecnologías punteras para crear envases de aluminio funcionales, atractivos y respetuosos con el medio ambiente. “La industria del envasado evoluciona impulsada por nuevas tendencias, avances tecnológicos y normativas. Para las empresas de nuestro sector, no basta con adaptarse, hay que anticiparse a los cambios para mantener la competitividad”, explica un representante de CANPACK.

Recientemente, CANPACK ha inaugurado nuevas líneas de fabricación en Brzesko (Polonia) con el objetivo de aumentar su capacidad de producción. Esta planta es una de las muchas que la compañía opera a nivel mundial, con instalaciones en Chequia, Colombia, Eslovaquia, Estados Unidos, Francia, India, Marruecos, Países Bajos, Polonia, Reino Unido, Rusia y Ucrania.

Como parte de la modernización de Brzesko, las antiguas instalaciones fueron reemplazadas por un complejo de edificios que incluye una planta de 5.600 m<sup>2</sup> y un almacén destinado a los productos semielaborados. Gracias a esta renovación, se ganaron 2.000 m<sup>2</sup> adicionales de espacio de producción.

### **Almacén automático para latas y tapas de aluminio**

“Conectar logística con producción es indispensable para optimizar nuestra eficiencia operativa. El almacén automático gestiona tanto la recepción como la distribución de productos semielaborados, asegurando un flujo continuo hacia las siguientes etapas de producción y maximizando la capacidad operativa”, afirma el representante de CANPACK.

Mecalux ha equipado este almacén con un Pallet Shuttle automático con transelevador. La compañía se decantó por este sistema por compactación que aprovecha al máximo la superficie disponible para alojar el mayor número posible de referencias. En tan solo



### Operativa sin interrupciones

La operativa del almacén de CANPACK es completamente automática. No obstante, la instalación está diseñada para funcionar también de forma semiautomática si fuera necesario. Esta alternativa podría garantizar la continuidad del servicio en cualquier situación, incluso en el hipotético caso de cortes de energía.

CANPACK dispone de un carro motorizado adicional que los operarios pueden introducir en los canales de almacenaje con la ayuda de carretillas elevadoras. Una vez allí, el carro coloca y extrae la mercancía de sus ubicaciones con total autonomía. “El sistema Pallet Shuttle nos permite lograr la productividad requerida para gestionar los palets que llegan de producción y que luego enviamos a nuestros clientes”, comentan fuentes de la empresa.



**CANPACK moderniza sus procesos productivos y logísticos en Brzesko para absorber el elevado ritmo de producción**

“La solución automática de Mecalux realiza los movimientos de mercancía de manera continua y precisa, optimizando así nuestra logística”.

Representante de CANPACK

de la compañía, controla el stock y facilita la planificación de los procesos productivos. “Una gestión eficiente minimiza tiempos de espera y es clave para garantizar la entrega puntual de aproximadamente 60 palets diarios a producción”, añade el representante de CANPACK.

### Innovación logística y sostenibilidad

La modernización de la planta de CANPACK en Brzesko refleja el compromiso de la compañía con la eficiencia. La implementación de tecnologías avanzadas en los procesos de almacenaje tiene como meta impulsar la gestión de los productos terminados.

Además, la automatización de procesos y una mejor utilización del espacio han incrementado la capacidad de producción de la fábrica y reforzado la seguridad del personal al reducir el movimiento de los equipos de manipulación tradicionales.

En un sector en constante evolución, la combinación de innovación y sostenibilidad refuerza la competitividad de CANPACK y reafirma su papel como referente en la producción de envases responsables con el medio ambiente.

171 m<sup>2</sup> —una superficie menor a una pista de tenis—, CANPACK deposita 620 palets.

“La solución automática de Mecalux realiza los movimientos de mercancía de manera continua y precisa, optimizando así nuestra logística. Es un sistema que gestiona el stock con autonomía, manteniendo todos los productos identificados y bajo control”, señalan desde la empresa. El sistema de almacenaje se compone de un transelevador que lleva los palets al canal correspondiente y de un carro motorizado que circula por el interior hasta posicionar cada artículo en la ubicación asignada.

Todas las operaciones están dirigidas por el software Easy WMS, coordinador de la instalación. Este sistema, integrado con el ERP