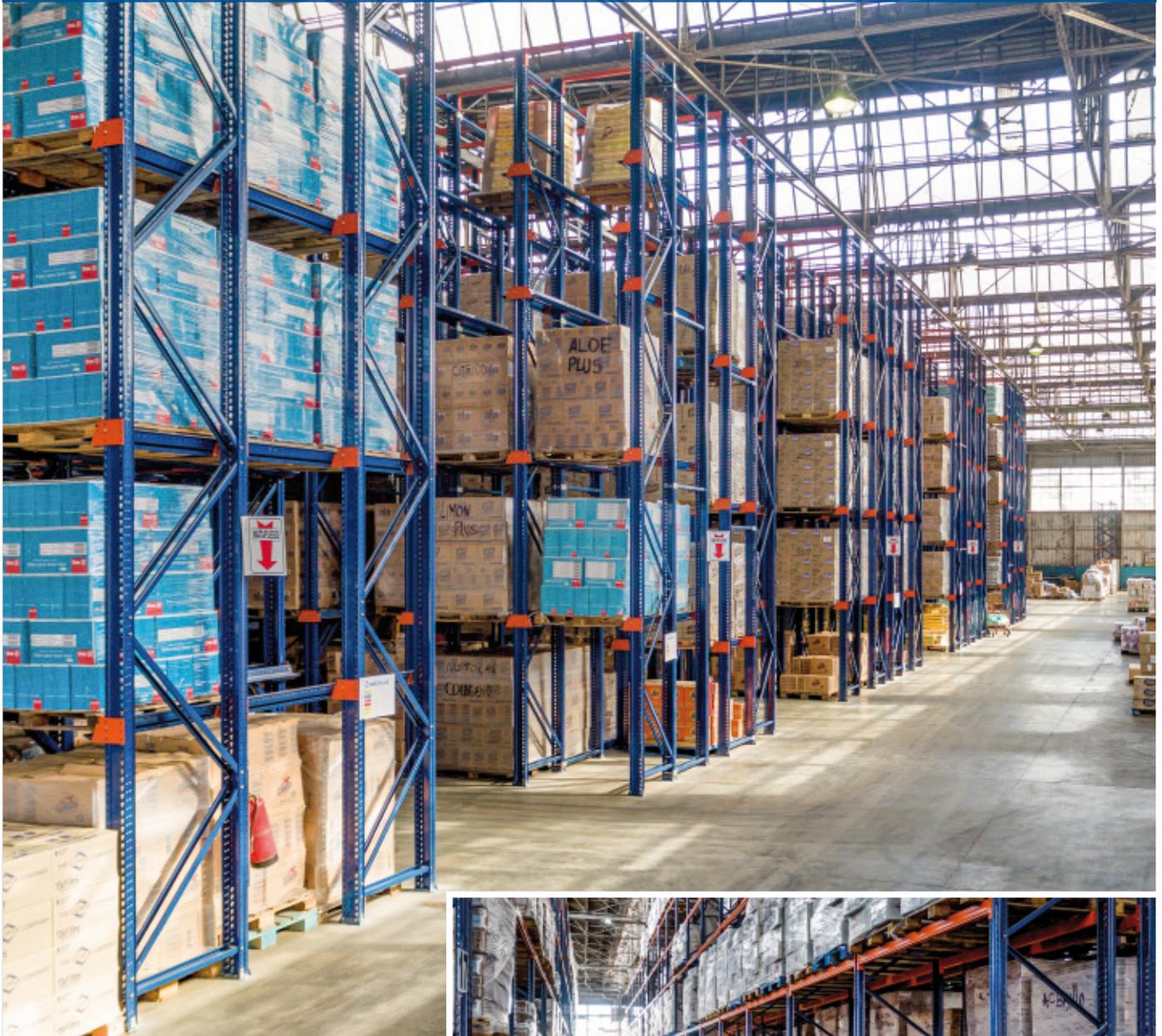




Caso práctico: Caromar

Productividad y organización con dos sistemas de almacenaje

Ubicación: Argentina



La empresa mayorista Caromar ha inaugurado un centro de distribución en La Tablada (Buenos Aires) con el propósito de ampliar la capacidad de almacenaje y, al mismo tiempo, prestar un servicio de calidad al menor coste posible. Mecalux lo ha equipado con estanterías para palets y estanterías compactas *drive-in* que proporcionan capacidad para 9.728 palets.





Limpieza, perfumería, cosmética y pañales

Fundado en el año 1989 en Argentina, Caromar es un mayorista especializado en artículos limpieza, perfumería, cosméticos y pañales. Cuenta con sucursales en Buenos Aires, Rosario, Mar de Plata y Neuquén donde los clientes pueden adquirir aquello que necesitan.

La compañía posee una amplia variedad de productos, hasta 15.000 referencias, que incluyen las marcas más reconocidas del mercado, así como un catálogo de marcas propias.

"Somos una empresa mayorista líder en nuestro país y tenemos perspectivas de crecer todavía más en un futuro", explica Pablo Albertín, director de logística de Caromar. Para disponer de los productos necesarios en stock y garantizar las entregas puntuales de los pedidos, la compañía se planteó mejorar su logística.

El primer paso ha sido poner en marcha un almacén de 12.000 m² en La Tablada (muy próximo a Buenos Aires) con el objetivo de *"aumentar la capacidad de almacenaje",* apunta Albertín. Para hacerlo, solicitó la colaboración de Mecalux porque, de acuerdo con el director de logística, *"sabíamos que serían capaces de sacar adelante este proyecto".*

La combinación de estanterías para palets con estanterías compactas 'drive-in' suma una capacidad de almacenaje de 9.728 palets

Dos sistemas de almacenaje

Mecalux ha instalado dos sistemas de almacenaje en el mismo centro: estanterías para palets y estanterías compactas drive-in. *"La combinación de dos soluciones distintas nos ayuda a organizar los distintos tipos y volúmenes de productos que disponemos",* señala Pablo Albertín.

Estanterías para palets

Miden hasta 11 m de altura (con seis o siete niveles) y, en total, ofrecen una capacidad de almacenaje para 5.852 palets. Son perfectas para gestionar una gran cantidad de palets de características, peso y volumen variables. *"Por ese motivo, en ellas depositamos múltiples referencias",* añade Albertín.

"Una de las ventajas de proporcionar acceso directo a los productos es que hemos agilizado la gestión de la mercancía, especialmente la preparación de pedidos", afirma. En los niveles inferiores se hace picking directamente de los palets, mientras que en los superiores se hallan los productos de reserva (disponiendo de la mercancía necesaria en todo momento).

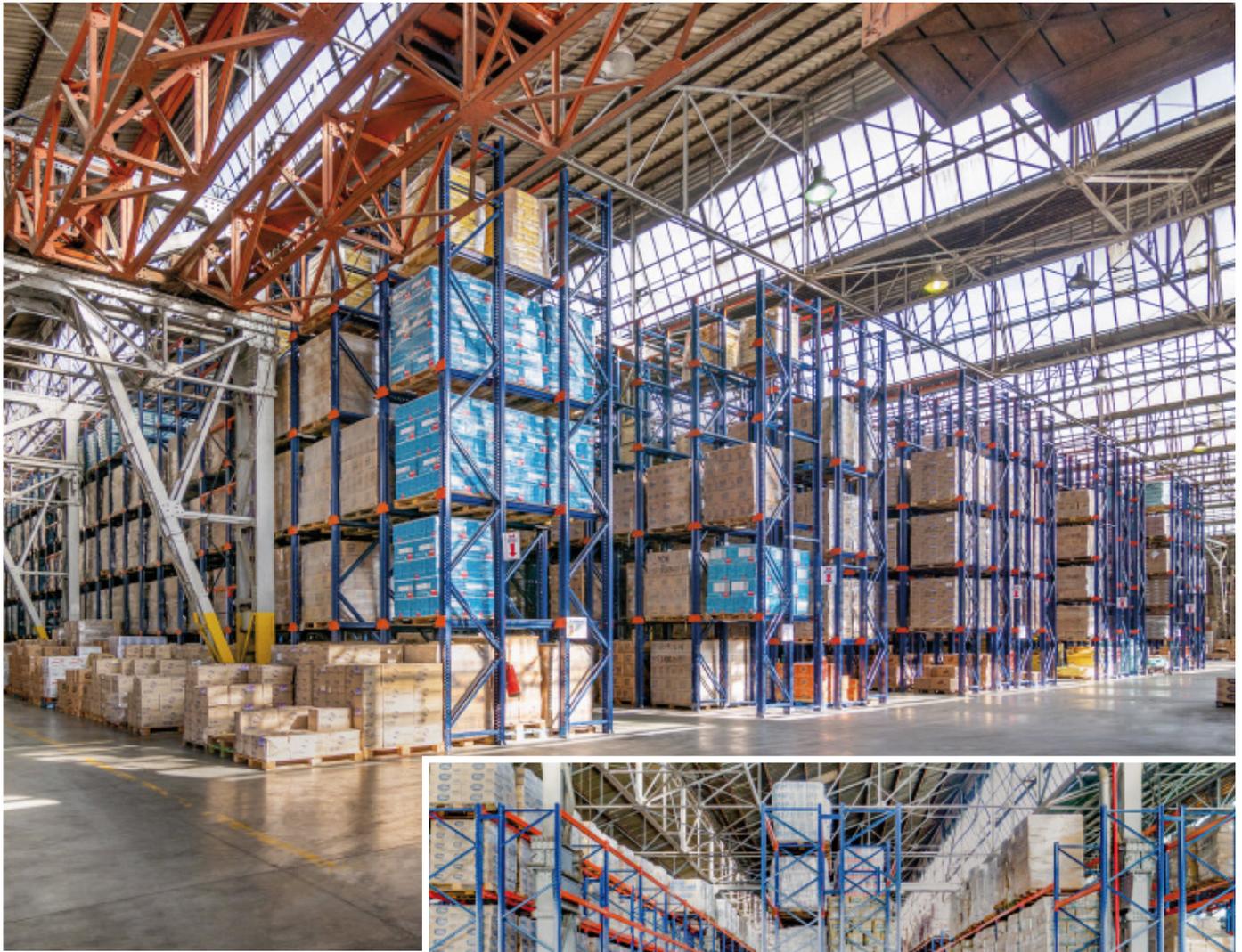
Los operarios recorren el almacén localizando las referencias que conforman cada pedido según las indicaciones del sistema de gestión de almacenes (SGA) a través de terminales de radiofrecuencia.

Estanterías compactas 'drive-in'

Están formadas por calles con cinco niveles de altura que alcanzan los 9 m de altura. *"Hemos mejorado la densidad de almacenaje",* destaca el director de logística de la compañía.

Y es que las estanterías drive-in reducen el número de pasillos en beneficio de una optimización del espacio y, como resultado, una mayor capacidad de almacenaje: hasta 3.876 palets.

A la hora de gestionar las cargas, los operarios, con la ayuda de carretillas retráctiles, se introducen dentro de las calles de almacenaje con la mercancía elevada por encima del nivel en el que va a ser depositada. Para que circulen centradas con total seguridad por su interior, se han colocado carriles guía en el suelo.



Almacén organizado

El orden es prioritario para una empresa mayorista como Caromar, con un catálogo de productos muy amplio y diverso. Tener cada producto en su sitio evita errores y ayuda a que las entregas de los pedidos se efectúen a tiempo.

Caromar ha optado por instalar dos soluciones de almacenaje diferentes con el fin de clasificar los productos en base a sus características y rotación. De este modo, los operarios saben a qué zona del almacén dirigirse cuando deben preparar cualquier pedido.

El centro de distribución ofrece una gran capacidad de almacenaje—hasta 9.728 palets—, además de facilitar el trabajo de los operarios.

La ubicación de los productos en el almacén sigue un circuito lógico que tiene en cuenta las necesidades logísticas de la compañía. Todo esto redundará en el objetivo primordial de Caromar: brindar el mejor servicio a sus clientes.



Pablo Albertín
Director de logística de Caromar

“Es la primera vez que trabajamos con Mecalux y estamos muy satisfechos con los resultados obtenidos. Después de renovar el almacén, hemos aumentado la capacidad y, gracias a ello, podremos seguir creciendo en un futuro”.



Beneficios para Caromar

- **Elevada capacidad de almacenaje:** la instalación de sistemas de almacenaje por compactación y las estanterías para palets optimiza el volumen del almacén y aporta capacidad para 9.728 palets.
- **Almacén ordenado:** al combinar dos soluciones de almacenaje, los productos se clasifican según sus características e índice de rotación.
- **Picking eficiente:** las estanterías para palets facilitan la preparación de pedidos directamente de los palets ubicados en el nivel inferior.



Datos técnicos

Estanterías para palets

Capacidad de almacenaje	5.852 palets
Dimensiones de los palets	1.000 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	1.000 kg
Altura de las estanterías	11 m

Estanterías compactas

Capacidad de almacenaje	3.876 palets
Dimensiones de los palets	1.000 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	1.000 kg
Altura de las estanterías	9 m

