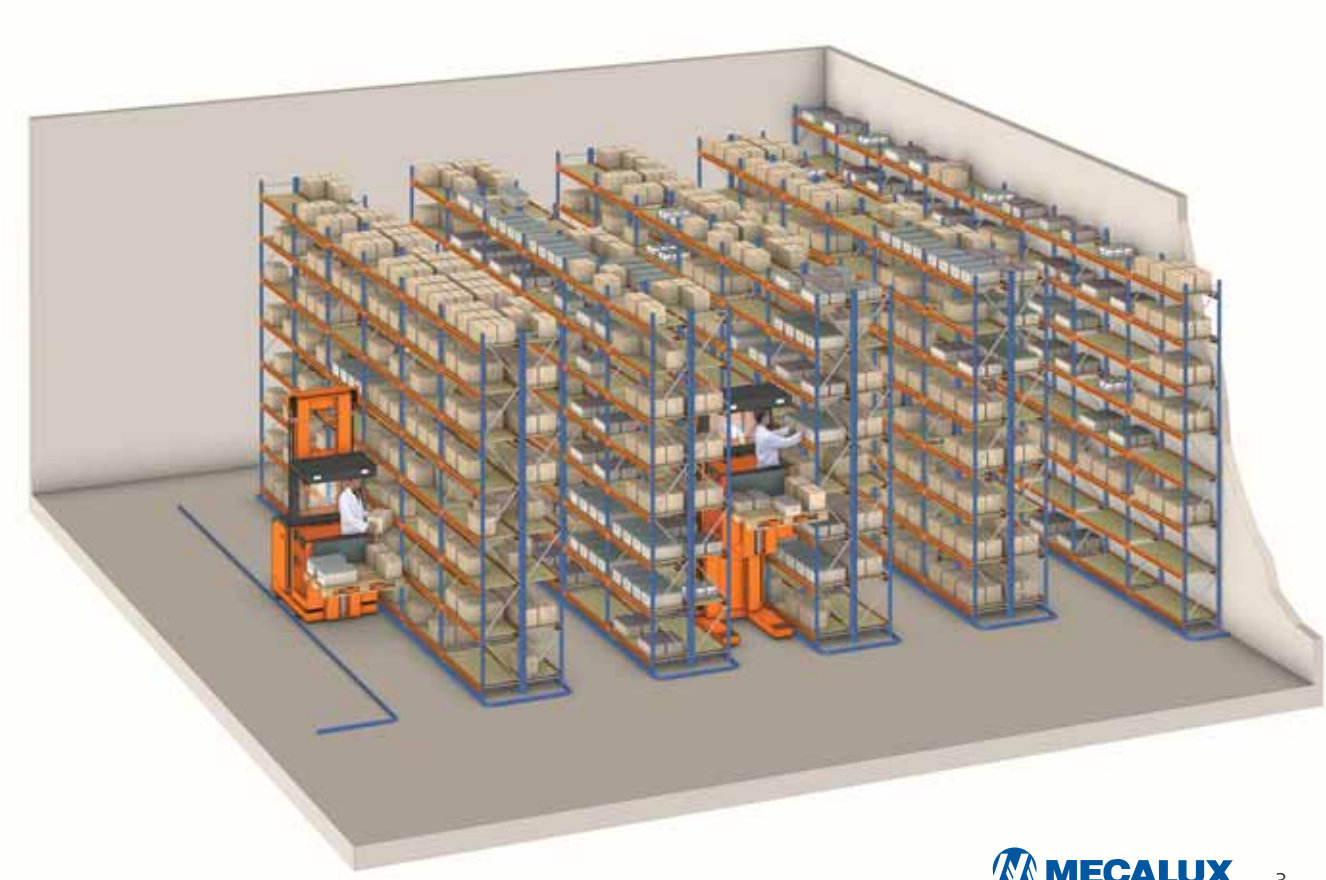
Estanterías para picking con recogepedidos

MECALUX
ESMENA

Las operaciones de picking mediante máquinas preparadoras de pedidos o recogepedidos facilitan al operario todas las labores que conlleva su trabajo, ya que le ayudan a acceder a los niveles y transportan la mercancía.

Son máquinas que trabajan en pasillos estrechos y necesitan ir guiadas por su parte inferior.

La cabina con el operario sube a la vez que las horquillas, deteniéndose a la altura óptima de trabajo.



Ventajas

Las ventajas más destacadas obtenidas por este sistema de preparación de pedidos o picking son las siguientes:

- Máximo aprovechamiento en altura.
- Fácil y rápido acceso a cualquier mercancía.
- La misma máquina transporta la carga y al operario.
- Mínimo esfuerzo al acceder al producto almacenado, ya que el operario se sitúa a la altura adecuada.
- Gran capacidad de carga de las máquinas, lo que facilita la preparación por olas o la agrupación de pedidos.
- La misma máquina puede depositar la mercancía en las zonas de consolidación.
- La reposición se realiza utilizando la misma máquina.

M
L
K
J
H

Es un sistema ideal para el almacenaje y clasificación de los productos de media y baja rotación.

Los campos de aplicación son muy variados y la mercancía que se manipula puede ir desde pequeños accesorios hasta cajas de tamaño y peso mediano.

Las estanterías que se emplean son las básicas con las medidas y resistencia apropiadas.

Los diferentes tipos de estantes y puntales, así como la gran variedad de accesorios disponibles (cajones, separaciones, mallas, etc.), permiten adecuarse a las necesidades que en cada caso se plantean.

Tipos de máquina recogepedidos

Hay dos familias de máquinas, las que permiten trabajar sólo en los niveles más bajos (recogepedidos de baja cota) y las que pueden elevar al operario hasta los niveles más altos de las estanterías (recogepedidos de altura).

Las máquinas necesitan ir guiadas por el interior del pasillo. Sólo las de baja cota, cuando se utilizan en pasillos anchos, no necesitan guía.

Recogepedidos de baja cota

Las máquinas de baja cota se utilizan generalmente en las instalaciones donde el picking se realiza en los dos o tres niveles más cercanos al suelo y que tienen la reserva en los niveles más altos.

Recogepedidos de altura

Las máquinas de altura permiten acceder a todos los niveles de la estantería. Disponen de cabinas para el alojamiento del operario, con horquillas frontales para transportar paletas o plataformas sobre las que se deposita la mercancía. El operario sube a la vez que el conjunto cabina/horquillas desplazándose en diagonal sobre el plano frontal de las estanterías.

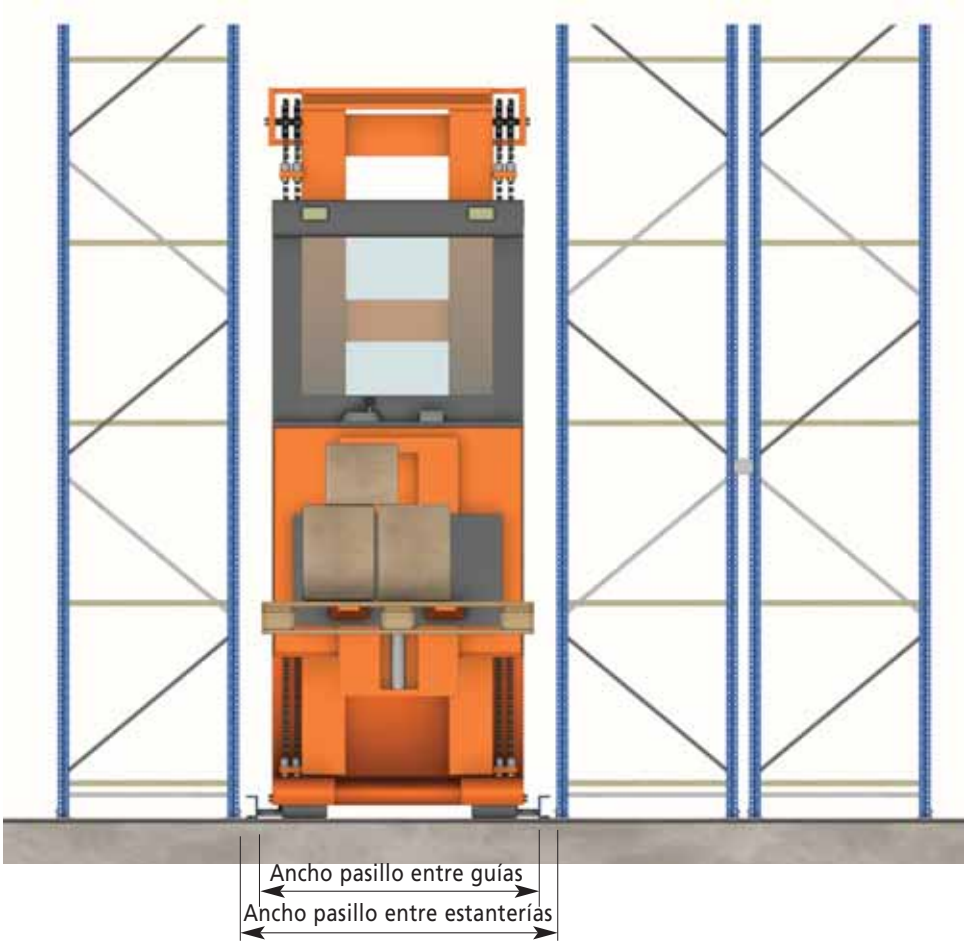
Trilateral-combi

Es una máquina con la que se puede combinar las operaciones de almacenar paletas en las estanterías y las operaciones de picking en altura, ya que la cabina sube a la vez que las horquillas.

Las carretillas recogepedidos, al igual que las de tipo torre, necesitan ir guiadas por el interior de los pasillos de almacenaje.

El guiado de las máquinas puede ser filoguiado, cuando un hilo enterrado en el suelo produce un campo magnético que dirige el desplazamiento o guiado mecánico mediante perfiles apropiados colocados a ambos lados del pasillo y anclados al suelo.

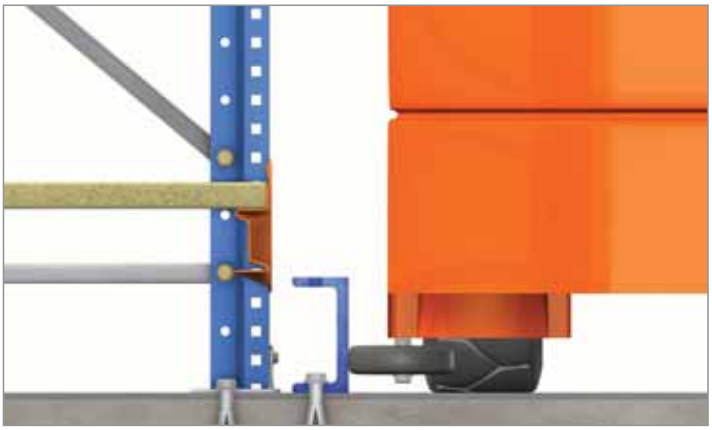
Cada modelo de máquina necesita un tipo de carril guía y un ancho de pasillo diferente. El ancho del pasillo viene definido por la distancia entre los carriles guía y la distancia entre los niveles de carga.



Guiado con perfil UPN 100

Es la solución más habitual, los perfiles se disponen paralelos y anclados al suelo. El primer nivel de almacenaje se coloca por encima del perfil en una posición óptima para poder acceder a la mercancía.

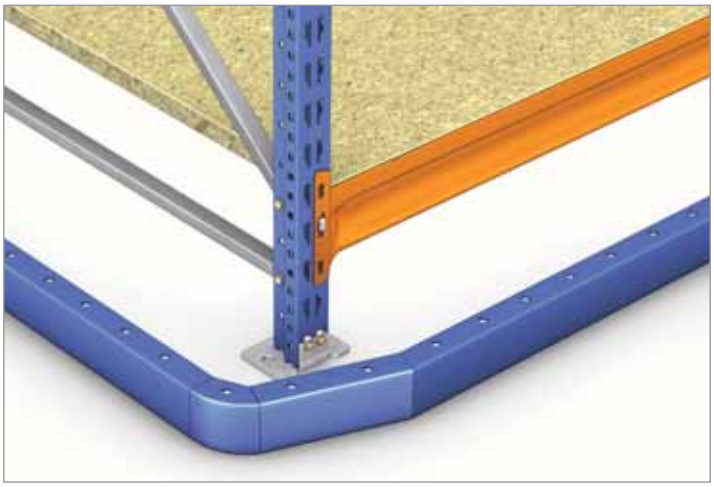
El perfil UPN100 puede ser sustituido por otro tipo de perfil dependiendo de los requerimientos de las máquinas.



Guiado filoguiado

Un hilo enterrado en el suelo produce el campo magnético que guía la máquina.

Con este tipo de máquina, este sistema de guiado es poco habitual, salvo cuando va combinado con carretillas para paletas de tipo torre trilateral.



En la entrada de los pasillos con guiado mecánico, se colocan perfiles de entrada con embocaduras para facilitar el centrado de las máquinas.

Es muy habitual que las estanterías básicas para picking servidas con recogepedidos vayan combinadas con otros sistemas de almacenaje, principalmente con estanterías dinámicas o de paletización.

En ambos casos la finalidad principal de las estanterías básicas es el almacenaje de productos de media y baja rotación, destinando las de tipo dinámica o de paletización para los artículos de alta rotación.

Por cada lado de un mismo pasillo podemos tener acceso a diferentes tipos de estanterías.

Ejemplo nº 1

En esta instalación, principalmente con niveles de estantes, una de las estanterías contiene paletas para los productos de alta rotación, que se introducen por un lado con carretillas convencionales. Por el pasillo interior se accede con la recogepedidos a cualquier nivel.

Ejemplo nº 2

Este almacén tiene dos zonas claramente definidas. En la primera hay pasillos con estanterías de estantes para productos de media y baja rotación, los demás pasillos están destinados a paletas servidas con carretillas de tipo torre, a excepción de uno que es común a ambos sistemas.

Las máquinas recogepedidos también pueden entrar en la zona de paletas.

Ejemplo nº 3

En este caso todas las estanterías son para paletas, servidas con carretillas de tipo torre trilateral. En estos pasillos también pueden entrar las máquinas recogepedidos para realizar las operaciones de picking.

Uniones pórtico

Son perfiles que unen las estanterías por su parte superior cuando, por altura, se necesite garantizar la estabilidad transversal.

WABCO

e-mail: info@mecalux.es - mecalux.es

BARCELONA - Tel. 932 616 902 **MADRID** - Tel. 916 888 333 **VALENCIA** - Tel. 961 590 302 **GIJÓN** - Tel. 985 178 000

ANDALUCÍA
CÓRDOBA
Tel. 957 326 375
C/ Astrónoma Cecilia Payne
Parque Tecnológico de
Rabanales (Rabanales 21)
Edificio Centauro, módulo M2.9
14014 Córdoba

SEVILLA
Tel. 954 520 600
Calle Papiro, 13
Pol. Ind. La Negrilla
41016 Sevilla

ARAGÓN
ZARAGOZA
Tel. 976 504 041
Ctra. de Valencia, km 7
50410 Cuarte de Huerva
(Zaragoza)

ASTURIAS - LEÓN
GIJÓN
Tel. 985 178 000
C/ Ataulfo Friera Tarfe, 12
Pol. Ind. Los Campones
33211 Gijón (Asturias)

CANTABRIA - PALENCIA
BURGOS - VALLADOLID
ZAMORA - SALAMANCA
PALENCIA
Tel. 979 767 000
Ctra. Palencia Villada, km 1
34192 Grijota (Palencia)

CATALUÑA
BARCELONA
Tel. 932 616 902
C/ Silici, 1
08940 Cornellà (Barcelona)

GIRONA
Tel. 972 411 431

TARRAGONA
Tel. 977 547 928

COMUNIDAD VALENCIANA
MURCIA - ALBACETE
ALICANTE
Tel. 965 171 443
C/ Mercuri, 14 - Nave 1
03690 San Vicente del Raspeig
(Alicante)

MURCIA
Tel. 968 894 416
Avda. Principal, 30.1
Pol. Ind. Oeste
Edificio Argos, bajo A
30169 San Ginés (Murcia)

VALENCIA
Tel. 961 590 302
Avda. Alquería de Moret, 11
Pol. Ind. Alquería de Moret
46210 Picanya (Valencia)

GALICIA
A CORUÑA
Tel. 981 298 444
Parcela, G-8
Pol. Ind. Pocomaco
15190 A Coruña

ISLAS BALEARES
PALMA DE MALLORCA
Tel. 971 731 267
C/ Juan Crespí, 51
07014 Palma de Mallorca

ISLAS CANARIAS
LAS PALMAS
Tel. 928 413 404
C/ Juan Gutemberg, 17-19
35013 Las Palmas de Gran
Canaria

TENERIFE
Tel. 922 821 534
C/ Tijarafe, 6
Urb. Los Majuelos
38108 La Laguna (Tenerife)

MADRID
MADRID
Tel. 916 888 333
C/ Julio Palacios, 14
Pol. Ind. Ntra. Sra. Butarque
28914 Leganés (Madrid)

NAVARRA - LA RIOJA
PAMPLONA
Tel. 948 312 911
Calle C, nº 63
Pol. Ind. Talluntxe II
31110 Noáin (Navarra)

PAÍS VASCO
BILBAO
Tel. 900 525 991
C/ Larrauri, 1 Edificio A-3ª
48160 Derio-Bilbao
(Vizcaya)

SAN SEBASTIÁN
Tel. 900 525 991
C/ Oialume Bidea, 15
Pol. Ind. Zamoka
20115 Astigarraga
(Guipúzcoa)

VITORIA-GASTEIZ
Tel. 900 525 991

Mecalux está presente con oficinas comerciales en 23 países

Alemania · Argentina · Bélgica · Brasil · Canadá · Chequia · Chile · Colombia · Croacia · Eslovaquia · Eslovenia
España · EE. UU. · Francia · Italia · México · Países Bajos · Polonia · Portugal · Reino Unido · Rumanía · Turquía · Uruguay