

---

# Robots móviles autónomos (AMR)

Vehículos inteligentes que navegan por el almacén con absoluta autonomía para automatizar y flexibilizar el transporte interno de mercancías.



## Máxima flexibilidad para automatizar el flujo de cargas

Los robots móviles autónomos (AMR) son vehículos diseñados para transportar cargas entre dos puntos con total independencia. Navegan libremente por el almacén a partir de rutas dinámicas generadas por un software inteligente que optimiza sus movimientos y asigna la trayectoria perfecta para cada tarea. Gracias al uso de sensores y escáneres de última generación, son capaces de identificar y esquivar obstáculos y de operar con seguridad en entornos colaborativos junto a personas y otras máquinas.

Son dispositivos altamente versátiles que se integran con facilidad en todo tipo de almacenes, ya que no exigen modificaciones en la infraestructura existente.



## Ventajas de los AMR



### **Autónomos**

Navegan libremente, orientándose a partir de mapas virtuales y no están sujetos a trayectos predefinidos ni a circuitos de navegación cerrados y perimetrados.



### **Inteligentes**

Siguen las rutas generadas por un software de navegación que calcula el recorrido más eficiente. Detectan y evitan todo tipo de obstáculos, fijos o en movimiento, reajustando su recorrido en tiempo real.



### **Flexibles**

Se adecuan perfectamente al *layout* del almacén. Su puesta en funcionamiento es fácil y rápida.



### **Eficientes**

Un software de gestión de flotas monitoriza el tráfico de robots y anticipa sus trayectorias para asignar cada tarea al AMR idóneo.



### **Escalables**

La flota puede aumentar fácilmente con la introducción de nuevos robots para ajustarse al crecimiento operacional de la empresa o a picos de demanda estacionales.



### **Precisos**

Ejecutan sus tareas con total precisión, lo que contribuye a reducir significativamente los errores y potenciar la eficiencia del almacén.



### **Seguros**

Una serie de sensores y escáneres anticollisión sumamente precisos confieren estabilidad y fiabilidad a todos sus movimientos.

## Los robots móviles autónomos de Mecalux se adecuan a diferentes exigencias del transporte intralogístico.



### AMR 600 Rack

Específicamente desarrollado para el transporte de estanterías para facilitar el picking *shelf-to-person*.

**Carga máxima: 600 kg**

**Movimientos: circulación autónoma y elevación y rotación de cargas**



### AMR 100 Box

Es ideal para el traslado de cajas, bandejas y paquetes y está equipado con un transportador superior completamente configurable para la transferencia de cargas.

**Carga máxima: 100 kg**

**Movimientos: circulación autónoma**



### AMR 100 Multi-Box

Se integra perfectamente con el picking colaborativo, abasteciendo estaciones de preparación de pedidos o acompañando al operario.

**Carga máxima: 100 kg**

**Movimientos: circulación autónoma**



### AMR 1500 Pallet Conveyor

Diseñado para el movimiento seguro y controlado de palets por el interior del almacén. Está equipado con un transportador superior para la transferencia de cargas.

**Carga máxima: 1.500 kg**

**Movimientos: circulación autónoma**



### AMR 1500 Pallet Lifter

Ejecuta la transferencia de palets a través de una plataforma de elevación incluida en la superficie superior.

**Carga máxima: 1.500 kg**

**Movimientos: circulación autónoma y elevación de cargas**



# ROBOTS MÓVILES AUTÓNOMOS

La solución robótica diseñada para optimizar múltiples operativas de intralogística



Picking person-to-goods



Picking goods-to-person



Flujo de palets



Expedición de pedidos



Abastecimiento a producción



Mecalux está presente con oficinas comerciales en 23 países

Alemania · Argentina · Bélgica · Brasil · Canadá  
Chequia · Chile · Colombia · Croacia · Eslovaquia  
Eslovenia · España · EE. UU. · Francia · Italia · México  
Países Bajos · Polonia · Portugal · Reino Unido  
Rumanía · Turquía · Uruguay

☎ 902 31 32 42

[mecalux.es](http://mecalux.es)  
[info@mecalux.es](mailto:info@mecalux.es)



¡Descubre más!

