

Caso práctico: Cromology Italia

Cromology optimiza su operativa con un centro de distribución sectorizado

Ubicación: Italia



El nuevo centro de distribución de Cromology de 22.000 m² en la localidad de San Miniato está sectorizado en ocho zonas diferentes por motivos de seguridad, una de las prioridades de la compañía. La operativa se organiza principalmente en función del canal de distribución al que va dirigido cada producto, con el fin de agilizar las tareas de recepción y expedición. Mecalux ha suministrado los sistemas de almacenaje que equipan las distintas áreas.



Quién es Cromology Italia

Cromology Italia es una compañía multinacional líder en la producción de pintura decorativa que cuenta con marcas prestigiosas como MaxMeyer, MaxMeyer DIY, Baldini Vernici, Duco, Lo Specialista di MisterColor, Mistercolor, Settef, Cepro, Viero, Tollens y Paint à Porter.

La empresa necesitaba reforzar su liderazgo en Italia, garantizando su calidad de servicio y reduciendo los costes logísticos. Solicitó la colaboración de Mecalux para encontrar una solución que le permitiera organizar la operativa y agilizar el abastecimiento de ese su mercado principal.

Ocho almacenes en uno

Debido al tipo de producto almacenado, la nueva plataforma logística de Cromology está sectorizada en ocho áreas principalmente por razones de seguridad.

A su vez, esta división permite a la empresa organizar la operativa en función de cuatro criterios:

- **Mercado objetivo:** mayoritariamente es Italia, si bien es cierto que una parte de la mercancía se exporta a otros países (ambas operativas están separadas).
- **Distribución del producto:** en función de si el producto está destinado al comercio mayorista o a la venta al detalle.
- **Rotación del producto.**
- **Recepción y expedición:** las tareas de entrada y salida se han separado en muelles y zonas distintas con el fin de que no haya interferencias entre ambas operativas.

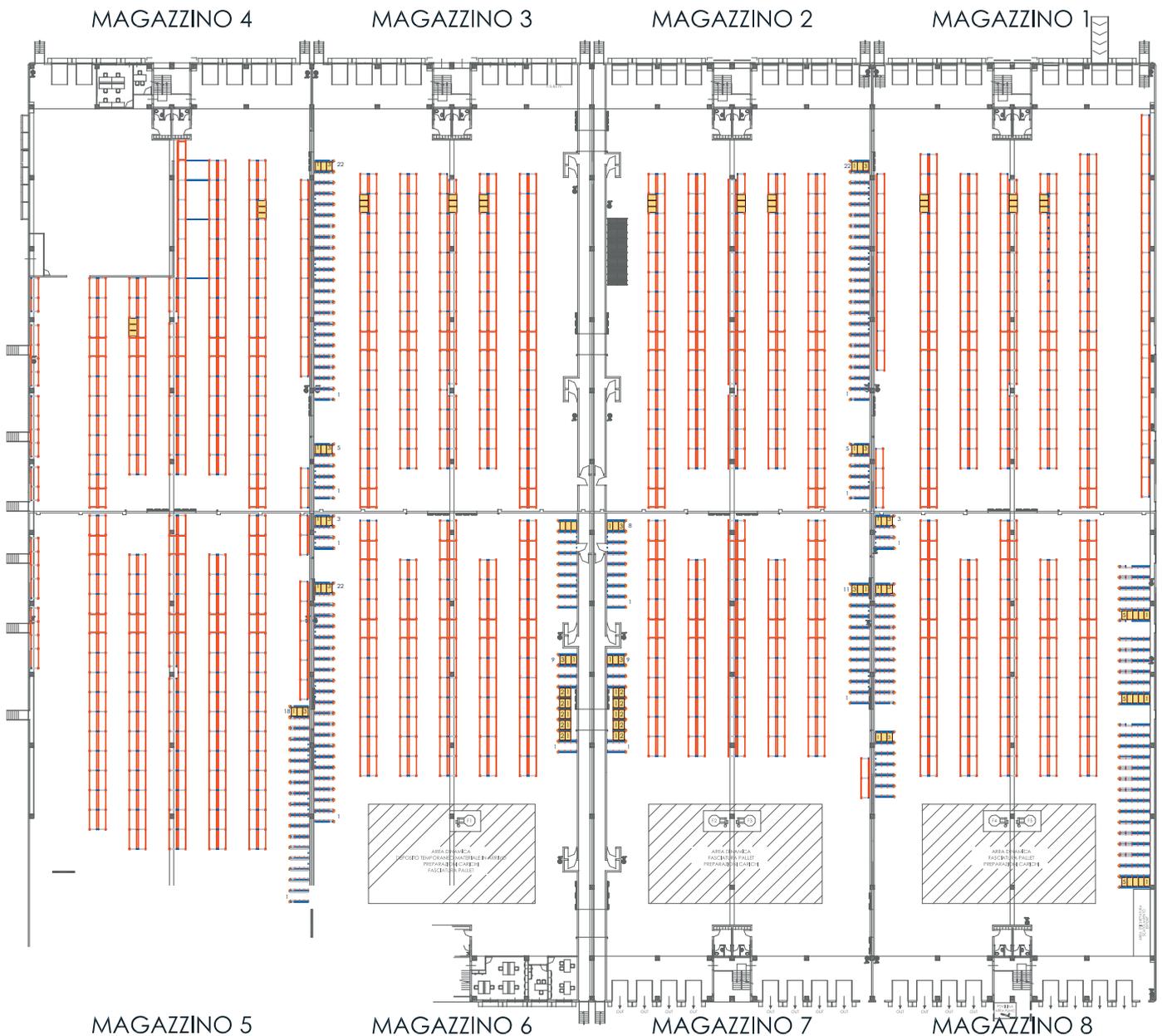


Todas las áreas tienen características muy similares. Están compuestas por estanterías compactas para la reserva de productos de gran consumo y por convencionales para los de medio y bajo, dedicando los niveles inferiores a picking.

Los operarios utilizan máquinas preparadoras de pedidos con elevación de media altura que facilitan el acceso a la mercancía en una posición ergonómica.

Velar por la seguridad tanto de los empleados como de los elementos que forman la instalación es una de las premisas más importantes para Cromology, que tiene como meta la reducción a cero del número de accidentes, algo presente y visible en todos sus centros de producción e instalaciones.

La compañía ha instalado un contador de días sin accidentes, destinado a concienciar a los operarios de la importancia de cumplir las normas de seguridad laboral en su puesto de trabajo





Las estanterías convencionales

La parte central del almacén está formada por estanterías convencionales de 9 m de altura, un sistema muy versátil que permite depositar cualquier tipo de unidad de carga, de volumen y peso variable, incluyendo palets.

En todas las áreas de almacenaje del centro logístico se realiza picking directamente sobre los palets de los niveles inferiores.

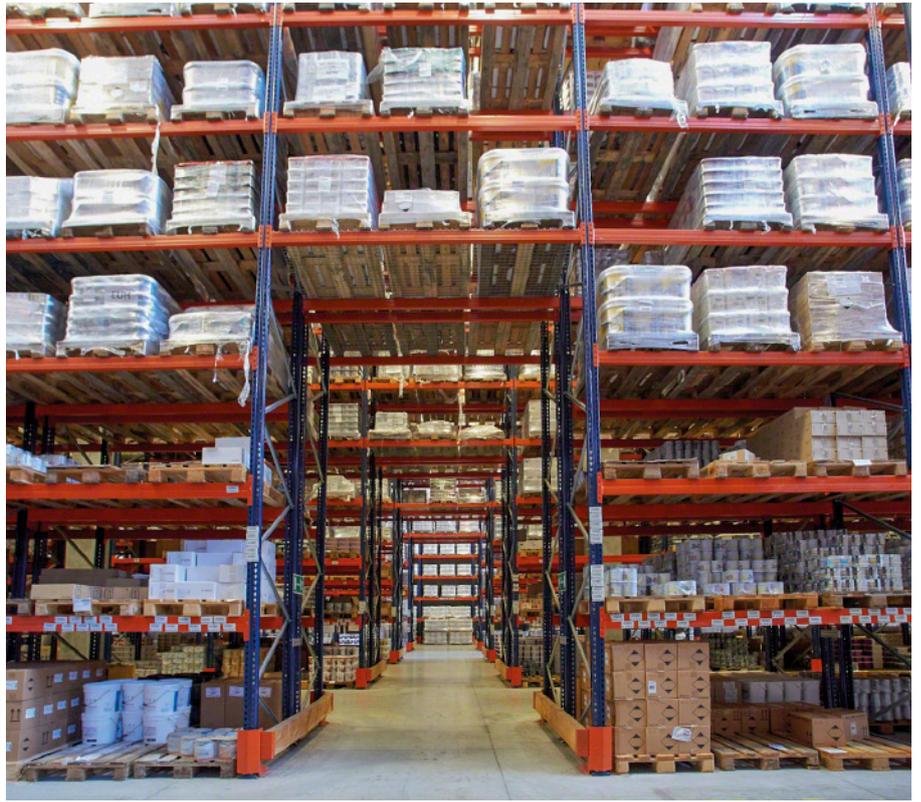
Los operarios utilizan máquinas recoge-pedidos que alcanzan los 3 m de altura. Para

los productos de menor consumo se han habilitado estantes rejados de malla electrosoldada y también separadores. Las reservas se almacenan en los niveles superiores.

Como medida de seguridad adicional, se ha abierto un paso inferior que cruza transversalmente las estanterías y cumple la función de salida de emergencia, además de facilitar el flujo de mercancía. Los módulos que quedan por la parte superior del paso de seguridad están rejados para evitar la caída de materiales.



El acceso directo a la mercancía agiliza las tareas de almacenaje y retirada para preparar los pedidos

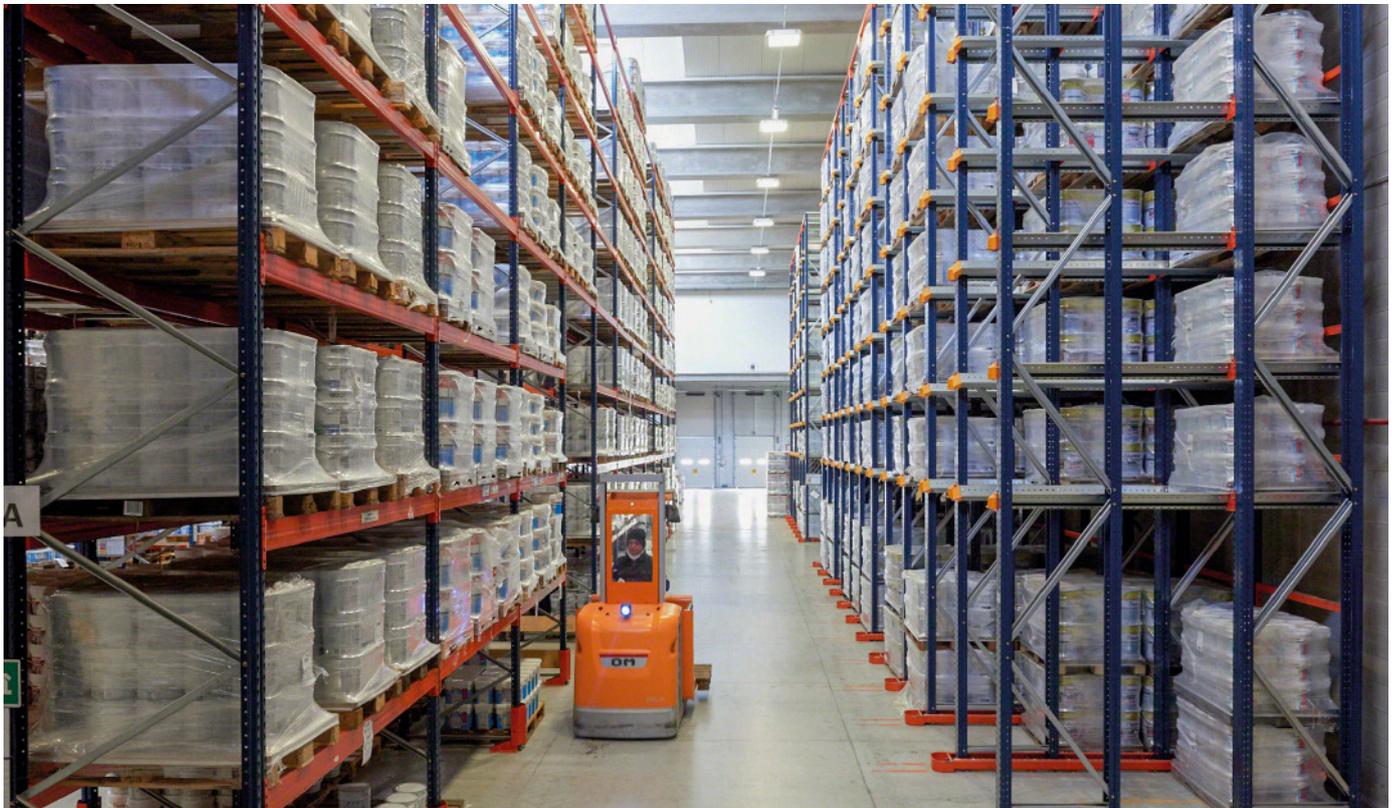


Las estanterías compactas

En los laterales de cada zona del almacén se han dispuesto estanterías compactas de 9 m de altura para el depósito de los productos de gran consumo.

Los niveles de las estanterías están compuestos por carriles de apoyo de elevada resistencia a ambos lados, fabricados con chapa de acero galvanizado y de forma triangular para posicionar los palets correctamente, ocupando tan solo 50 mm de altura.

En las entradas se han instalado centradores destinados a facilitar la introducción de las unidades de carga con las carretillas retráctiles.



Se han instalado guías en el suelo a ambos lados del pasillo de almacenaje que centran las carretillas y permiten que estas maniobren en el interior con agilidad y seguridad. Ello minimiza los riesgos de impactos para los equipos y las estanterías

La zona de precarga

Frente a los muelles de carga se ha habilitado la zona de precarga en el suelo, que se dedica a la preparación de los palets para su expedición.

La mercancía consolidada se acumula en esta área y posteriormente los operarios la trasladan a los camiones de transporte y distribución.





Beneficios para Cromology Italia

- **Óptima gestión logística:** la sectorización del almacén por motivos de seguridad permite, además, organizar la operativa y ofrecer un servicio óptimo y de gran calidad.
- **Agilidad en la preparación de pedidos:** el acceso directo a la mercancía y las preparadoras de pedidos con elevación facilitan el trabajo ergonómico de los operarios.
- **Instalación segura:** la empresa ha equipado el almacén con distintos dispositivos de seguridad y dispositivos de ayuda en los equipos de mantenimiento para garantizar la seguridad de los operarios.

chromology
Italia

Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	35.000 palets
Dimensiones del palet	800 x 1.200 mm
Peso máximo por palet	900 kg
Altura del almacén	>10,5 m

