



Caso práctico: KMC-Services

Estanterías de paletización convencional en dos almacenes de KMC-Services

Ubicación: Polonia



KMC-Services ha equipado dos almacenes de su centro logístico en Polonia con el sistema de paletización convencional de Mecalux. En total, la capacidad de almacenaje obtenida es superior a 16.000 palets de distintos volúmenes y dimensiones. Esta solución garantiza una gran agilidad en la gestión de la mercancía y un perfecto control del stock.

Sobre KMC-Services

KMC-Services es un operador logístico polaco que ofrece servicios de almacenaje, transporte, distribución y gestión de la cadena de suministro a empresas de distintos tamaños y sectores industriales. La compañía posee un centro logístico en la localidad de Modlniczka (en el sur de Polonia) que cuenta con dos almacenes equipados con estanterías de paletización convencional de Mecalux.

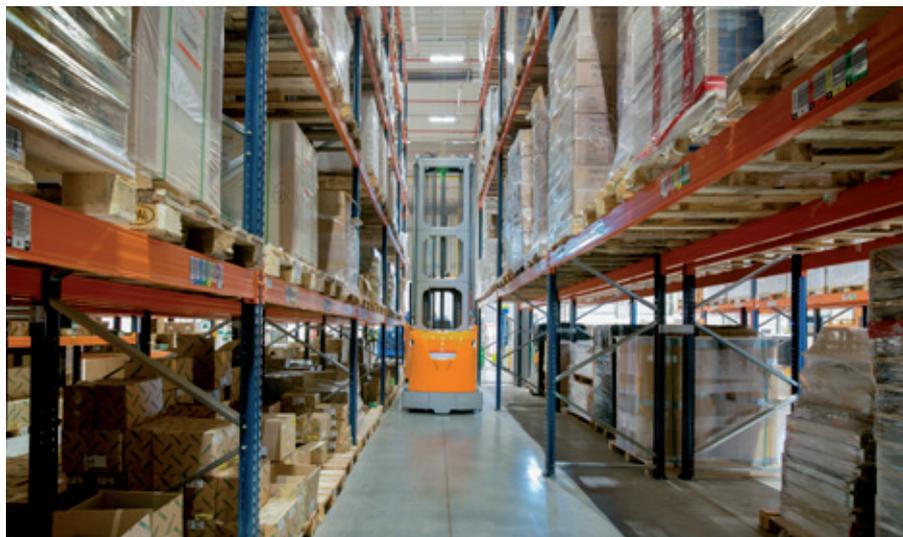
Estanterías de paletización convencional

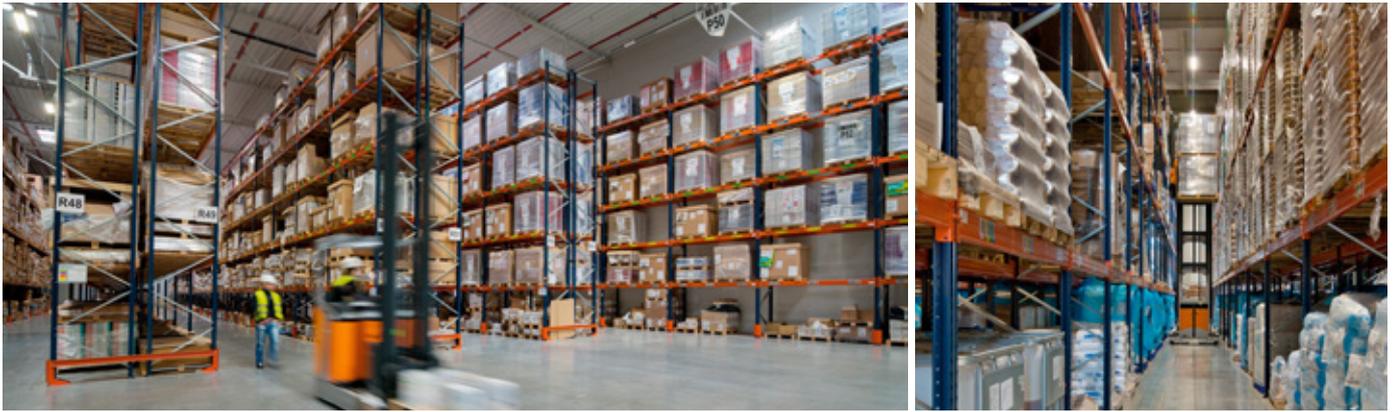
Este sistema, capaz de almacenar cualquier tipo de carga, de peso y volumen variables, es idóneo para KMC, ya que permite alojar la gran variedad de palets de sus clientes.

Las estanterías de paletización convencional se adaptan a las distintas unidades de carga con las que opera KMC-Services

Además, el acceso directo a todos los productos proporciona una mayor agilidad en las labores de almacenaje y preparación de pedidos. Cada ubicación está destinada a una misma referencia, garantizando de este modo un perfecto control del stock.

En una parte de los niveles inferiores de las estanterías se hace picking, bien directamente de los palets, bien de cajas y productos de menores dimensiones en estantes. Los operarios recorren los pasillos recogiendo los productos que conforman cada pedido y siguiendo las indicaciones del software de gestión de almacenes de la instalación.





Equipos de manutención

En el almacén 1, se trabaja con carretillas retráctiles. Estos equipos destacan por su versatilidad y agilidad al manipular los palets. Los pasillos han sido dimensionados para facilitar las maniobras de las carretillas y para que, además, los operarios hagan picking con la ayuda de máquinas preparadoras de pedidos.

Por su parte, los pasillos del almacén 2 son más estrechos (1,8 m de anchura) y se utilizan carretillas trilaterales. Con este sistema, se aprovecha mucho más la superficie y altura del almacén, logrando una mayor capacidad de almacenaje.

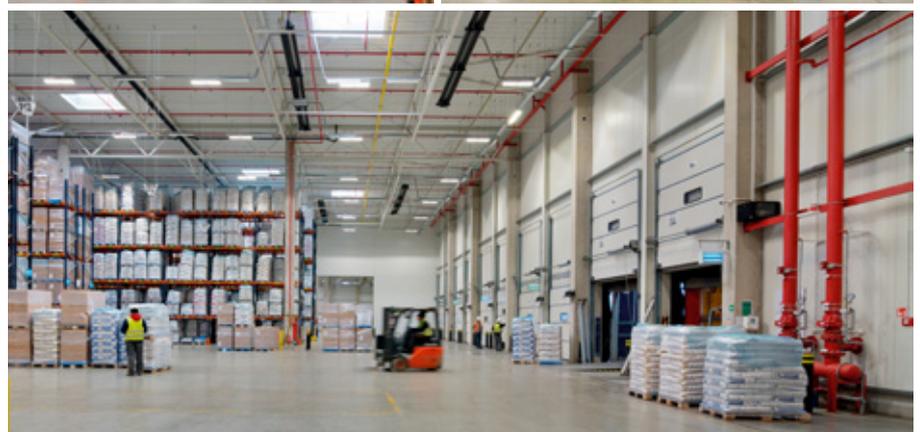
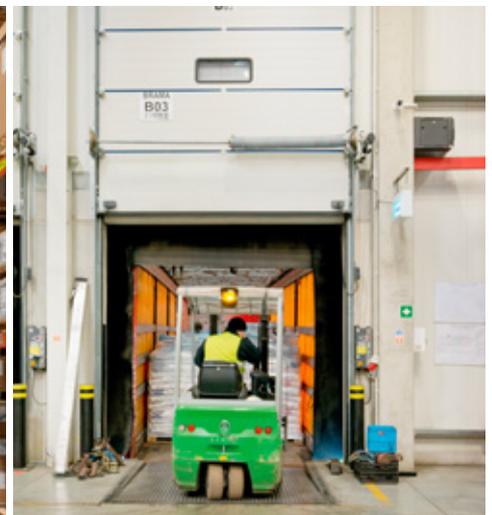
Estas máquinas operan tan solo en el interior de los pasillos, introduciendo y retirando los palets de sus ubicaciones correspondientes. Para agilizar el trabajo, otros operarios acercan o retiran la mercancía de los extremos de los pasillos.

Las máquinas van filoguiadas, lo que facilita que circulen con total seguridad por el interior de los pasillos y evita posibles impactos contra las estructuras de las estanterías. Este sistema consiste en un hilo enterrado en el suelo que produce un campo magnético que la máquina detecta y utiliza como guía.

Zona de precargas

Frente a los muelles de carga, se ha habilitado una amplia zona de precarga en el suelo. Allí se agrupan los palets de un mismo pedido o ruta con el fin de agilizar la carga de los camiones de distribución.

Para manipular la mercancía, se emplean carretillas retráctiles en el almacén 1 y carretillas trilaterales en el almacén 2





Beneficios para KMC-Services

- **Máxima capacidad de almacenaje:** las estanterías de paletización convencional en ambos almacenes ofrecen una capacidad de almacenaje para más de 16.000 palets.
- **Elevado rendimiento:** la utilización de carretillas retráctiles y trilaterales facilita la distribución de las estanterías teniendo en cuenta la operativa de ambos almacenes.
- **Accesibilidad a la mercancía:** el acceso directo a la mercancía agiliza la gestión del stock y la preparación de pedidos.



Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	+16.000 palets
Medidas de los palets	800 x 1.200 mm 1.000 x 1.200 mm
Peso máximo de los palets	900 kg
Altura de las estanterías	7,5 m y 8,5 m

